

**Opération :** Avec deux plateaux latéraux, ce sont les meilleurs soudeuse HF pour des productions de moyenne série. Les modèles avec un seul ti frontal sont les plus utilisées parce que leur productivité est souvent identique aux machines à 2 plateaux ou bien les rotatives, **mais avec un seul opérateur** : 10000 soudures /jour.

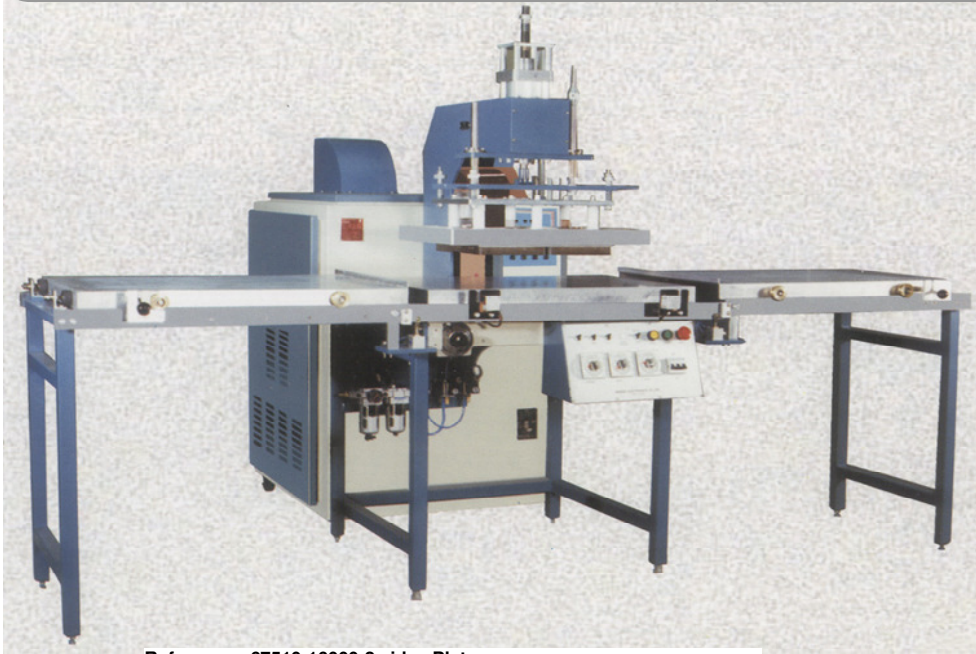
**Applications :**

- \* Articles techniques: protégé-documents, pochettes
- \* Packaging, Blisters
- \* Textile
- \* Industrie automobile

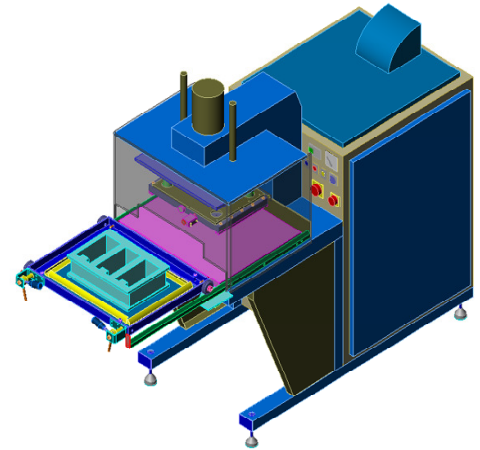
**Automatisations :** A lot of mechanical accessories are used to automatise the placement of goods under electrode.

- \* Motorized Plates with soft Indexer
- \* Automatic Shelling
- \* Labels Dispenser
- \* Plastic Sheets Dispenser under Blisters

**Puissance :** generally, Products are not very large, so Standard Machine is 16000VA with handle moving Plates. For Mass Production (more 10000 /day), Shuttle Tray are motorized and several Robots increase Productivity.



**Reference : 67510-16000-2 sides Plates**  
Cette machine est utilisée par un seul ou bien deux opérateurs.



**Reference : 67500-06000-1 Front Tray**

Cette machine est utilisée avec un seul opérateur. La productivité est multipliée par 1,5 ou 2 avec la soudeuse à deux plateaux frontaux automatiques.

| References                           | Electrical Power VA | HF Output Power wHF | Welding Length W=3.3 mm | Press Stroke mm | Cylinder Diameter mm | Tray Sizes Prof * Larg A * B mm | Tool Sizes Prof * Larg a * b mm | Dimensions Machine Sizes C * D * E mm | Mass kg |
|--------------------------------------|---------------------|---------------------|-------------------------|-----------------|----------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|---------|
| 67500-06000-1 Front Tray             | 6000                | 3000                | 2200                    | 100             | 100                  | 430 * 700                       | 300 * 400                       | 2100 * 800 * 1500                     | 400     |
| 67500-16000-1 Front Tray             | 12000               | 6000                | 3500                    | 120             | 120                  | 650 * 800                       | 500 * 600                       | 2500 * 1000 * 1600                    | 800     |
| 67500-16000-2 Front Trays-Automatiq  | 16000               | 8000                | 6000                    | 120             | 160                  | 800 * 900                       | 600 * 700                       | 2700 * 1100 * 1800                    | 1200    |
| 67500-24000-2 Front Trays-Automatiq  | 24000               | 12000               | 10000                   | 175             | 200                  | 800 * 1000                      | 600 * 800                       | 3000 * 1200 * 2000                    | 1800    |
| 67510-06000-2 sides Plates           | 6000                | 3000                | 2200                    | 100             | 100                  | 500 * 600                       | 300 * 400                       | 1500 * 2300 * 1500                    | 400     |
| 67510-16000-2 sides Plates           | 16000               | 8000                | 6000                    | 120             | 120                  | 700 * 800                       | 500 * 600                       | 1800 * 2600 * 1600                    | 800     |
| 67510-16000-2 sides Plates-Automatiq | 16000               | 8000                | 6000                    | 120             | 160                  | 800 * 900                       | 600 * 700                       | 2000 * 2900 * 1800                    | 1000    |

**Specifications :**

Electric Supply : 400V 3-phase + ground - 50 / 60 Hz  
Compressed air = 20 litres/mn  
Pneumatic Cylinder Diameter = 100 - 120 - 160 mm. Stroke: 250 mm  
Drawing upon safety standard : Carters ; Normes CE.  
Antiflash with grid Blocking  
Automaton PLC ==> Memory for settings ; Counter ; Productivity .....  
Heating plate of tools : up to 150°C

**Options :**

Antiflash Ultrafast  
Automate avec écran tactile et servomoteur de précision pour CV  
Plateau chauffant  
Pneumatic Clamping of Plate Tools for quickly change product  
Hydraulic Press for large plates  
Precision HydraulicDescent (0,1mm) & Cutting of Product after Welding (PETG)

