

Utilisations :

Ces machines sont utilisées pour des séries moyennes. Un outillage de placement et une électrode en laiton dessinée selon le produit seront suffisants pour démarrer une production de moyenne série.
La puissance suffit pour souder des surfaces et des épaisseurs de bâches importantes.

Des accessoires mécaniques peuvent ensuite être ajoutés pour augmenter la production ou bien pour changer de produits: tiroirs, jeannette, préchauffage, interrupteur HF.... La presse, l'outillage et la table peuvent être adaptés à toutes les productions.

Applications :

- * Oeillets, Stores, Tentes, Rideaux, Ecrans Video.
- * Structures gonflables: bouées, réservoirs souples...
- * Bureautechnique, maroquinerie.
- * Produits techniques: véris, joints, réservoirs....
- * Bâches: hublots, renforts

La puissance dépend du matériau, épaisseur, surface, forme d'électrode, cadence: Généralement : 30 à 50 wHF / cm².

Dimensions des électrodes :

3000VA ==> 12*500

6000VA ==> 15*600

10000VA ==> 20*700

Vous pouvez nous adresser un croquis, une photo ou bien des échantillons pour tester la soudabilité de vos produits.

**Toutes applications
sur mesure
en fonction de vos
productions**



Interrupteur HF
en sortie du générateur

Presse de soudage des bâches

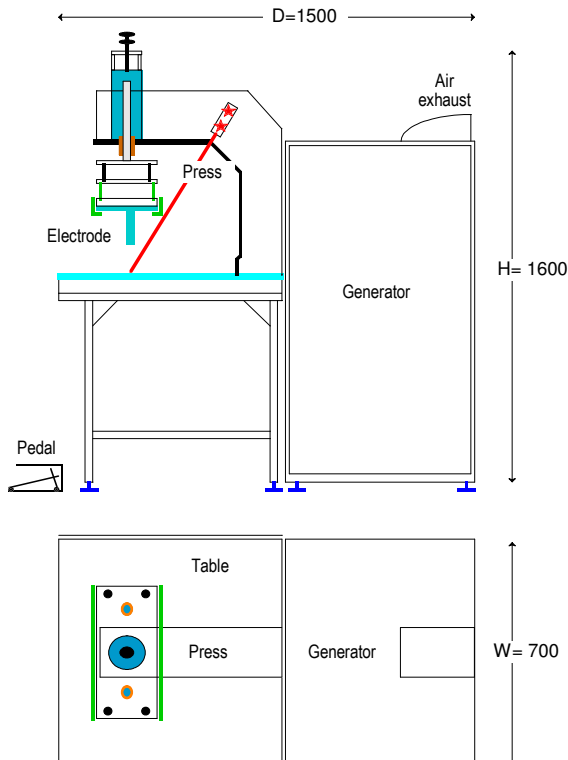
Le facteur "Q" de nos générateurs est si bc que vous pouvez souder avec des électrode de longueur 100mm jusque 700mm sans changer les réglages. Le générateur et le courant d'Anode suivent automatiquement l charge sans changer le Condensateur Variable ni la Fréquence.

* La soudure est toujours bonne quelque soit la difficulté: plis, épaisseur, matériau, température ambiante....

* Vous économisez 50% sur la main d'oeuvre parce qu'il n'est plus nécessaire d'ajuster les réglages à chaque fois qu'on change d'électrode ou de produit.



Soudage de manchettes
avec une contre-électrode en porte-à-faux
et un vérin pour compenser la pression



References	Electrical Power VA	Output Power wHF	Throat Depth C mm	Table Sizes W * D cm	Sizes H * W * D cm	Weight kg
67303-3000 P	3000	1500	250	70 * 50	160*70*150	250
67303-6000 P	6000	3000	300	70 * 43	160*70*160	300
67303-12000 P	12000	6000	375	80 * 50	180*80*180	550
67303-16000 P	16000	8000	400	90 * 65	180*80*180	700
67303-20000 P	20000	12000	450	100 * 70	200*100*200	1000

Spécifications mécaniques:

- * Presse pneumatique ; D100 .. D160
- * Air comprimé 7 bar Maxi
- * Descente: pas à pas & basse pression
- * Détection de position basse et des cales
- * Course verticale = 150 mm & butée mécanique.

- * Electrodes sur glissières => changement rapide ; Plateau de parallélisme.
- * Surface de soudure (depend des materiaux) = 50 ; 100 ; 170 ; 270 ; 400 cm².
- * Glissières latérales de placement des produits.

Spécifications électriques:

- * Filtres secteur intégrés.
- * Transfo d'anode: 4 positions de puissance, commandée par un rotacteur. Démarrage doux.
- * Fréquence = 27 MHz stabilisée
- * Triode = TB4 ; ITL3 ; ITL5
- * Antiflash avec blocage de grille.

- * Automate Siemens LOGO avec afficheur.
- * Interrupteur "on - HF - off" pour réglages.
- * Arrêt d'urgence.
- * Commandes bimanuelles synchronisées.

Options générales:

- * Servomoteur sur CV avec commande manuelle
- * Servomotor on CV de précision
- * **Antiflash Ultrafast & de Sécurité**
- * Minuterie de refroidissement
- * Visée Laser
- * Double commandes
- * Pédale de commande
- * Préchauffage d'électrode

- Options de régulation de puissance avec automate et servo-moteur sur le CV:**
- * Régulation d'intensité d'anode.
- * Paramétrage automatique (50 produits): position du CV, durée de soudure, durée de refroidissement
- * Ecran tactile et logiciels de gestion de production: journal de marche, productivité