



23 Rue Sonnevile
59251 Allennes les Marais
Tél : +33(0)320536298
Fax : + 33(0)320536308
WebSite:soudeuse-haute-frequence.com
Mail:transtec.hf@soudeuse-haute-frequence.com

23, rue Sonnevile FR - 59251 ALLENES LES MARAIS
Phone: +33 320 536298 Fax: +33 320 536308
Email: transtec.hf@soudeuse-haute-frequence.com
Website: www.soudeuse-haute-frequence.com

Soudeuses Haute Fréquence

P67000 - Utilisation des Soudeuses H.F. : Bâches - Blisters - Articles Techniques

- P67100 - Générateurs sans presse pour machines existantes
- P67211 - Pinces mobiles & Coaxial : T - I - S 1000VA = Réparations - C : Ourlets - S 10000VA = Longueurs infinies
- P67220 - Soudeuses 1000w pour oeillets et accessoires PVC
- P67301 - Soudeuses à pédale mécanique : 2000w à 6000w
- P67302 - Soudeuses à pédale mécanique (assistée pneumatique) : 3000VA à 10000VA
- P67303 - Soudeuse en C - Presse pneumatique : 6000VA à 20000VA

P67320 - Soudeuse à structure suspendue : 15000VA à 30000VA

P67330 - Soudeuses sur rail : Déplacement Manuel ou Déplacement Motorisé

P67400 - Banc de tirage & Dérouleur-Batteur

P67500 - Soudeuse à 2 plateaux latéraux pour moyennes séries

P67520 - Machine automatique à transfert rotatif (Blisters)

P67530 - Automatique à transfert linéaire

P67700 - Réfection des machines - Automatisation - Upgrade - Soudeuses seconde main & Garantie OR

P67810 - **Outillages** : Electrodes pour bâches ; Electrodes spéciales ; Gabarits ;

P67815 - Ourlets ; Cordes ; Oeillets ; Guide Bandes ou Goulottes

P67890 - **Adaptation du soudage par Impulsions sur soudeuse HF existante**

P641 - UltraSons soudeuses - UltraSons : Soudeuses en continu

Haute Fréquence Industrielle : Prestations - Upgrade - Pièces détachées

P67911 - Maintenance sur site - Upgrade & Productivité - Conformité - Mesures champs V/m et Solutions CEM -

- Formation à la maintenance des générateurs HF

- Pièces détachées HF

P67920 - Transformateurs : Anode ; Antiflash ; Filament ;

P67930 - Redresseurs Haute Tension : Diodes céramiques ; Supports de diodes céramiques ;

P67931 - Alimentations Haute Tension complètes de 2kw jusque 40kw

P67940 - Compos Haute Tension : Condensateurs alim ; Résistances de décharge ; Câbles HT ; Passe-Paroi céramiques ; Isolateurs céramiques ;

P67950 - Résistances de grille ; Rhéostat de grille ; Selfs ;

P67951 - Condensateurs : Assiettes céramiques ; PE ; Sous Vide ; Variable sous Vide ;

P67960 - Tubes électroniques ; Supports de tubes ; Connecteurs d'anode ; Détecteur de surchauffe ; Remplacement des tubes verres par des tubes céramiques ;

P67961 - Mesures pour la HF : Composants ; Fonctionnement ; Réglages ; CEM Champmètre

P67970 - Antiflash : à Thyatron ; à Thyristors Haute Tension ; Ultra Rapide ; Sécurité de presse

P67980 - Tables : Feuillards Cuivre ; Feuilles isolantes: Fréquencite ; Câbles coaxiaux ; Amortisseurs de rayonnement ;

P67981 - Plateau chauffant électrique : Résistances - Thermostats - Câblage et entretoises Haute Température

P67990 - Automatisme : Minuteries ; Ampèremètre ; Shunt ; Disjoncteur d'anode ; Filtres secteur ; Ventilateurs ; Grilles nid d'abeilles ; Détecteur de ventilation

P67991 - Rotacteur CV - Servomoteur CV - Régulateur d'intensité d'anode CV -

P67992 - Automate pour soudeuses HF : Automate, écran tactile, mémorisation, régulation, productivité, maintenance



Shuttle Tray for Blisters



Banc de tirage Derouleur-Batteur



Champ-metre



Condensateurs assiettes



Triode

Les Soudeuses HF = = Actionneurs Modernes

Les soudeuses HF avaient une mauvaise réputation pour de mauvaises raisons :

- * Les oscillateurs HF sont difficiles à régler parce qu'ils sont à la résonance
- * Les pièces détachées sont introuvables, j'ai cannibalisé d'autres machines
- * Les rayonnements HF perturbent les ordinateurs et les automates
- * Il est impossible de fiabiliser et d'automatiser les processus de production



**Maintenant,
les soudeuses HF
sont modernes**

Les soudeuses TRANSTEC.HF comportent un automate avec écran tactile et toutes les fonctions modernes :

* La descente : est stoppée quelques mm au dessus de la table. Cet arrêt fournit une sécurité d'utilisation ergonomique. L'opérateur n'en a plus le souci. Cette descente pas à pas permet d'ajuster le placement des bâches avant de commander la soudure.

* Electrodes de formes spéciales : rond, étoile, oeilletons, sous une électrode standard sans devoir régler la hauteur de détection de position.

* Mémorisation les paramètres : Tempos de soudure, refroidissement, Servo-moteur du CV pour chaque produit et pour chaque électrode. N'importe quel opérateur peut démarrer une production sans formation.

* Relevés de fonctionnement : journal de production (marche, produit, qualité, productivité), un journal des défauts, un journal de maintenance.

* Soudage et Découpe : grâce à une descente hydraulique de précision et un bon générateur, la soudure et la découpe sont réalisées sur la même presse.

Améliorations des générateurs TRANSTEC.HF :

* Le facteur de qualité "Q" est si bon que vous pouvez souder avec des électrodes de longueur 100mm jusque 700mm sans changer les réglages. Le générateur et la triode de gain élevé suivent automatiquement la charge sans devoir changer le Condensateur Variable ni la Fréquence. On peut donc changer de produit ou d'outillage sans tâtonner sur les réglages.

* Le rayonnement est très faible grâce aux parois en aluminium pur, double paroi, carters, adaptation du CV. On peut intégrer juste à coté de la soudeuse un ordinateur, une imprimante, un robot

* Antiflash Ultrafast : pour protéger les coûteuses électrodes soudant-coupant, même sans matériau barrière.

* Servomoteur Rapide : sur le Condensateur Variable pour obtenir la bonne résonance à chaque soudure.

* La standardisation des générateurs et des pièces détachées garantit la pérennité des machines. Nous fournissons également des formations et les instruments de mesure qui permettent aux électriciens de réparer la HF.

==> Résultats étonnants sur la qualité, la productivité et sur l'automatisation.

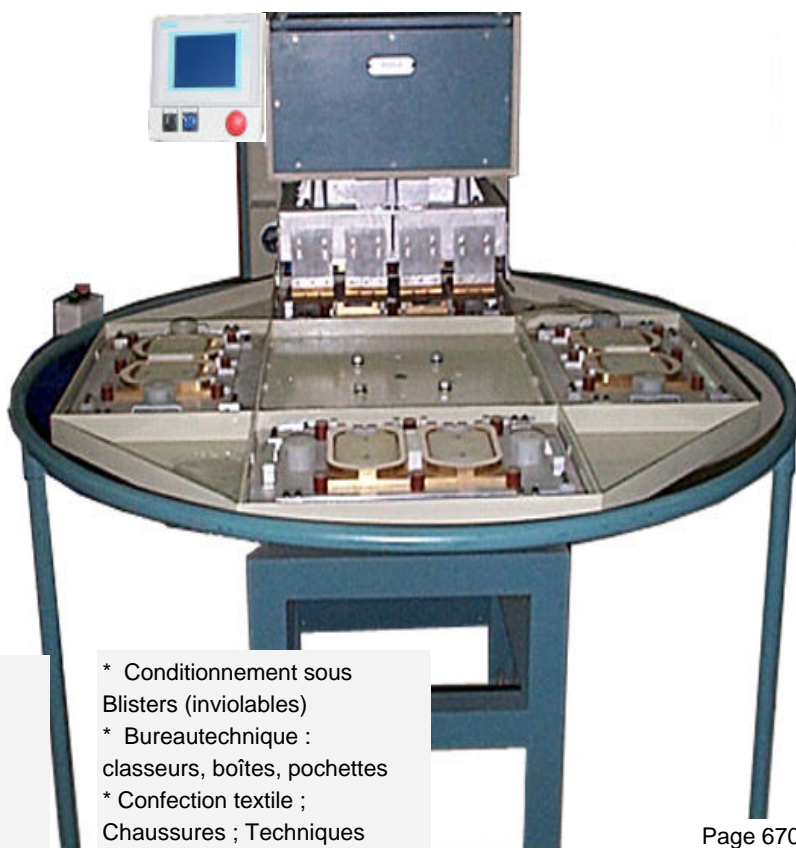
* La soudure est toujours bonne quelque soit la difficulté : électrode forme, plis, épaisseurs, matériau, température

* Economies de 50% sur la manutention parce qu'il n'est plus nécessaire d'ajuster les réglages pour chaque électrode.

* Qualité ==> Nouveaux clients : Certains façonniers utilisent de nouveau le soudage HF alors qu'ils avaient renoncé à cause des machines trop anciennes. Nos utilisateurs ont reconquis des nouveaux marchés délaissés.



- * Bâches, Stores, Tentes, Moustiquaires, Piscines
- * Bateaux, bouées, matelas, oeilletons
- * Confection textile , Maroquinerie , Sellerie



- * Conditionnement sous Blisters (inviolables)
- * Bureautechnique : classeurs, boîtes, pochettes
- * Confection textile ; Chaussures ; Techniques



23 Rue Sonnevile
59251 Allennes les Marais
Tél : +33(0)320536298
Fax : + 33(0)320536308
WebSite:soudeuse-haute-frequence.com
Mail:transtec.hf@soudeuse-haute-frequence.com

H.F. Generators pour Presse

CARACTERISTIQUES Nos générateurs Haute Fréquence présentent toutes les fonctions spécifiques des équipements HF modernes:

- * Double enveloppe aluminium. 4 pieds H100
- * Sectionneur Marche / Arrêt.
- * Filtres réseau.
- * Transformateur d'anode à 1, 2 or 4 sections.
- * Interrupt sécurité: portes, ventil, température.....
- * Arrêt Urgent.
- * "on - HF - off" interrupteur avec voyant bleu.
- * "Default" interrupteur avec voyant rouge.
- * Automate pour toutes les fonctions internes

* Commandes à distance:

Arrêt Urgent
HF commande
Defaults

- * Fréquence: 27 MHz. Fréquence stabilisée.
- * Galvanomètre d'intensité Anode.
- * Disjoncteur d'intensité d'anode.
- * Antiflash avec blocage de grille.

- * Contrôle de puissance par le CV :
Rotacteur mécanique cadran 320°.

OPTIONS :

- * Monté sur roues (dont 2 directionnelles)
- * Minuterie de soudure , Minuterie de refroidissement
- * Antiflash Ultrafast & de Sécurité
- * Servo-moteur du CV avec affichage de position.
- * Servomoteur du CV de précision
- * Servo-moteur du CV avec régulateur d'intensité.

Toutes les autres caractéristiques sont sur simple demande :

Affichages: Courant de Grille ; Fréquence ; TOS ;
Automate LOGO ou CPU224 pour écran tactile TP177
Automatisme de Presse et de la Machine ;
Programmes pour la mémorisation des paramètres de production,
pour la productivité ou pour la maintenance.

APPLICATIONS: ---- Standardisation ---- Hautes Performances ----

* Intégrateurs: Un grand nombre d'applications sont spéciales: oeilletons, collage du bois, presse manuelles, robotisation.... Il est possible d'imaginer votre propre machine.

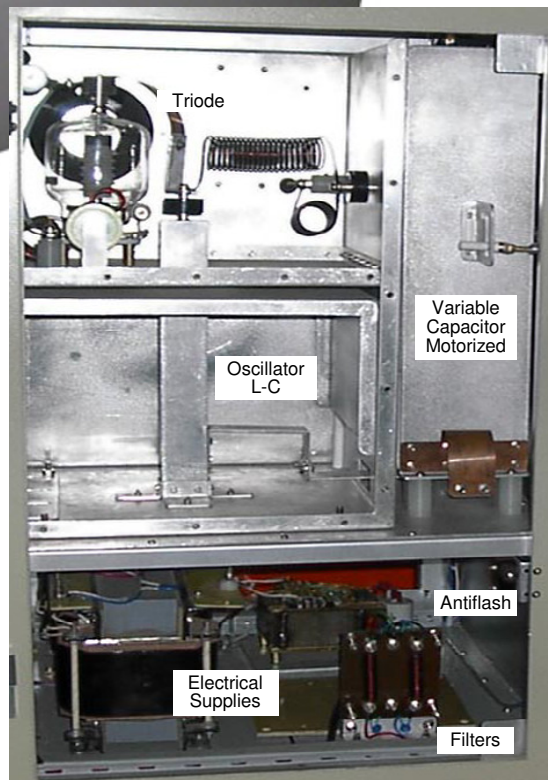
* Maintenance: Remplacement et Upgrade d'un vieux générateur.

* Constructeurs de Machines: La meilleure façon de réduire les coûts consiste à utiliser nos générateurs standards.

* Améliorations: Ajouter un générateur HF sur une presse de découpe.



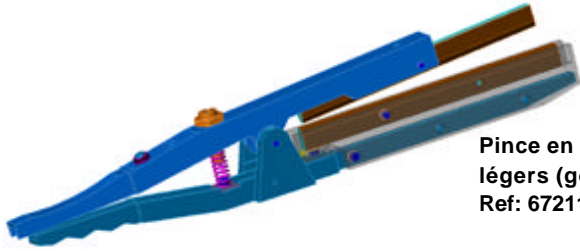
On Casters
or Paddles



Reference	Power kVA	Voltage Supply	HF Power wHF	Weight kg	Sizes mm L * W * H	Triode
67100-HFG-02000	2000	Single-phase 230Vac 50/60 Hz	1000	25	450 * 450 * 800	TB3
67100-HFG-03000	3000		1500	100	660 * 600 * 1100	TB4
67100-HFG-06000	6000	Three-phase 400Vac 50/60 Hz Options: * 230Vac 3ph * 4 graduate sections voltage	3000	300	760 * 800 * 1100	TB5
67100-HFG-10000	10000		5000	400	900 * 900 * 1200	ITL5
67100-HFG-16000	16000		8000	500	800 * 800 * 1800	ITL5
67100-HFG-16000 (wood)						
67100-HFG-24000	24000		12000	700	900 * 900 * 2000	ITL12
67100-HFG-30000	30000		15000	1000	1000 * 1000 * 2000	ITL12
67100-HFG-30000 (wood)						
67100-HFG-60000	60000		30000	1200	1200 * 1200 * 2300	ITL15
67100-HFG-60000 (wood)						

Power generators
for wood industries
==>Variable Frequency
me external characteristics
same prices

PINCES mobiles & COAX 1000 wHF à 5000 wHF



Pince en T à ressort pour travaux légers (générateur 1000w)
Ref: 67211-pince T 1000VA



Pince en I à ressort pour travaux légers (générateur 1000w)
Ref: 67211-pince I 1000w

Nouveau concept de soudure des bâches: l'opérateur déplace la presse mobile autour de la bâche plutôt que de déplacer la bâche sous la presse.

Ce mode opératoire gagne 50% de temps de main d'oeuvre.

Presse pneumatique manuelle: Col cygne = jusque 300mm.

HF Coaxial PTFE 10000mm - Longueur 10 ou 15 mètres

Double commande - Voyant de soudure

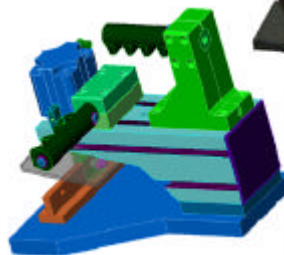
Poids : seulement 5.5 kg - Poignée ergonomique

Ref: 67211-p1nce S-I 3000VA
Ref: 67211-pince C-T 10000VA

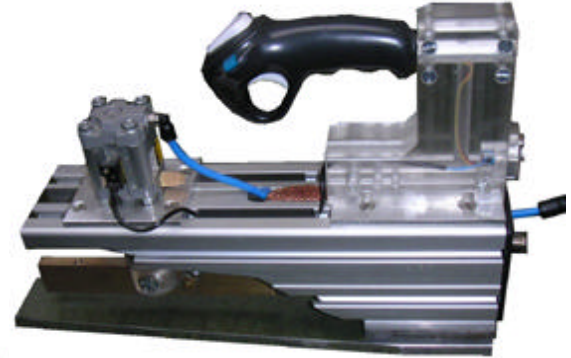
Câble = Coax + Pneu + Command

Dcoax= 15 ; Dpneu=8 ; Longueur = 10 ou 15 m

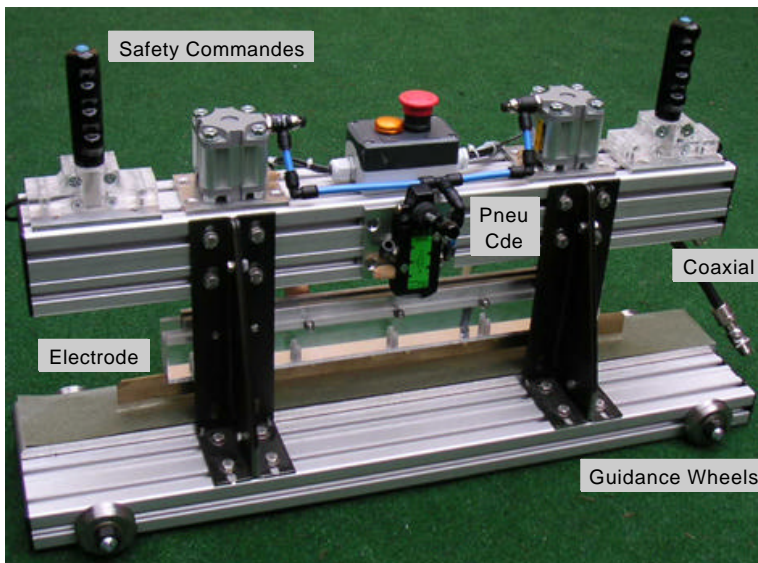
Ref: 67211-Câble /m



Pince C-T
 Col de cygne = 250
 Electrode = 30*200



Presse S-I
 Col de cygne = 250
 Electrode = 10*200



Safety Commandes

Pneu Cde

Coaxial

Electrode

Guidance Wheels

Presse en C déportée: Il suffit de dérouler les bâches au bord d'une table et de déplacer la presse sur des glissières installées juste au bord de cette table.

Col de cygne = 45mm pour travaux légers : Ourlets - Jonc - Plafonds tendus - Confection -

Col de cygne = 135mm pour bâches plus lourdes
 Electrode = 12 * 600mm.

Double Vérin pneumatique -

HF Coaxial D14 - Longueur 10 ou 15 mètres

Commande bimanuelle - Voyant de soudure

Poids : seulement 25 kg - Poignées ergonomiques

Ref: 67211-pince C45 10000VA

Presse en S déportée: Le col de cygne ouvert avec un profil en S permet de faire les raccords de laize sur une longueur infinie.

Col de cygne = 500mm - Electrode = 12*600mm.

Double Vérin pneumatique -

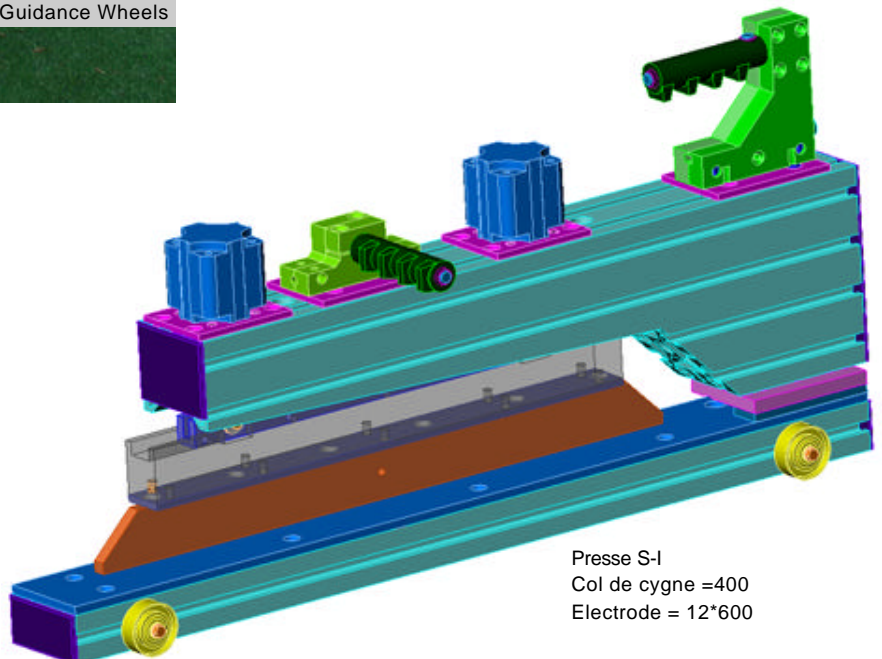
HF Coaxial D14 - Longueur 10 ou 15 mètres

Commande bimanuelle - Voyant de soudure

Poids : seulement 25 kg - Poignées ergonomiques

Tarifs des pinces comprenant les commandes pneumatiques dans le générateur HF :

Ref: 67211-pince S-I 10000VA



Presse S-I
 Col de cygne = 400
 Electrode = 12*600

Utilisation :

La puissance suffit pour souder des surfaces et des épaisseurs de baches importantes.
 Un outillage de placement et une électrode en laiton dessinée selon le produit seront suffisant pour démarrer une production de moyenne série.
 La pédale avec assistance pneumatique améliore l'ergonomie et la productivité.
 S'il n'est pas possible d'utiliser des outils de positionnement parce que le produit est trop large (bâches), l'opérateur utilise la pédale pour ajuster le positionnement avant de lancer la soudure.

Applications :

- * Oeillels, Stores, Tentes, Ridaux, Ecrans Video.
- * Structures gonflables: bouées, réservoirs souples...
- * Bureautechnique, maroquinerie.
- * Produits techniques: vérins, joints....
- * Bâches: hublots, renforts

Puissance : dépend du matériau, épaisseur, surface, forme d'électrode, cadence: Généralement : 30 à 50 wHF / cm².

Dimensions des électrodes :

3000VA ==> 12*500

6000VA ==> 15*600

10000VA ==> 20*700

Vous pouvez nous adresser un croquis, une photo ou bien des échantillons pour tester la soudabilité de vos produits.



Vérin pneumatique



References	Electrical Power VA	HF Output Power wHF	Lear Throat mm	Table Sizes W * D mm	Machine Sizes H * W * D mm	Weight kg
67302-3000 - M Mechanical Pedal	3000 /1* 230V	1500	245	380 * 515	1300*600 *1250	200
67302-3000 - M&P Mechanical pedal with Pneumatic assistance	3000 /1* 230V	1500	245	380 * 515	1300*600 *1250	220
67302-6000 - M	6000 /3* 400V	3000	275	430 * 700	1300*700 *1500	290
67302-6000 - M&P	6000 /3* 400V	3000	275	430 * 700	1300*700 *1500	310
67302-12000 - M&P	12000 /3* 400V	6000	320	430 * 700	1300*800 *1600	400

Specifications mécaniques:

- * Pédale en J ergonomique
- * *Modèle à pédale mécanique & assistance Pneumatique: +50% de productivité et une qualité régulière garantie.*
- * Course verticale = 100 mm & butée mécanique.
- * Electrodes sur glissières => changement rapide; Plateau de parallélisme.
- * Surface de soudure (dépend des matériaux) = 50 ; 100 ; 170 cm².
- * Glissières latérales de placement des produits.

Specifications électriques:

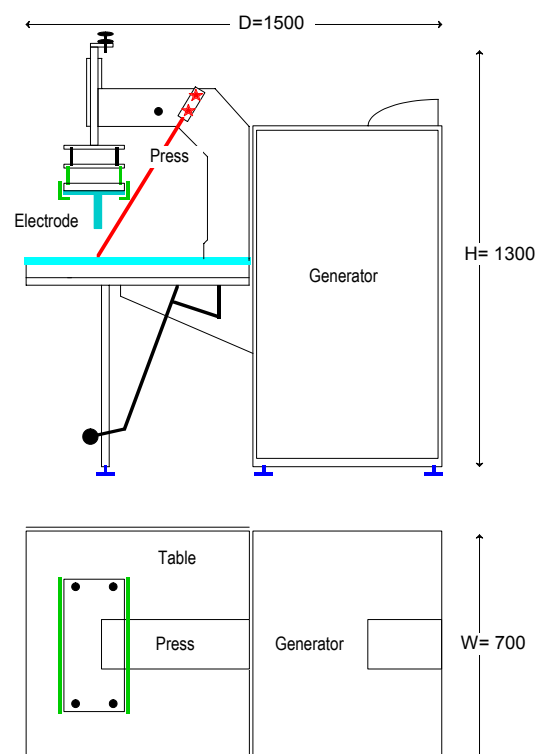
- * Filtres secteur intégrés.
- * Transfo d'anode: 4 positions de puissance, commandée par un rotacteur. Démarrage doux.
- * Fréquence = 27 MHz stabilisée
- * Triode = TB4 ; ITL3 ; ITL5
- * Antiflash avec blocage de grille.
- * Interrupteur HF ON/OFF pour réglages.
- * Arrêt d'urgence.
- * Commandes bimanuelles synchronisées.
- * Automate Siemens LOGO avec afficheur.

Options générales :

- * Servomoteur sur CV avec commande manuelle
- * Servomotor on CV de précision
- * **Antiflash Ultrafast & de Sécurité**
- * Minuterie de refroidissement
- * Visée Laser

Options de régulation de puissance avec automate et servo-moteur sur le CV:

- * Régulation d'intensité d'anode.
- * Paramétrage automatique des réglages (50 produits): position du CV, durée de soudure, durée de refroidissement
- * Ecran tactile et logiciels de gestion de production: journal de marche, productivité



Utilisations :

Ces machines sont utilisées pour des séries moyennes. Un outillage de placement et une électrode en laiton dessinée selon le produit seront suffisant pour démarrer une production de moyenne série.
La puissance suffit pour souder des surfaces et des épaisseurs de baches importantes.

Des accessoires mécaniques peuvent ensuite être ajoutés pour augmenter la production ou bien pour changer de produits: tiroirs, jeannette, préchauffage, interrupteur HF.... La presse, l'outillage et la table peuvent être adaptés à toutes les productions.

Applications :

- * Oeillots, Stores, Tentes, Ridoux, Ecrans Video.
- * Structures gonflables: bouées, réservoirs souples...
- * Bureautechnique, maroquinerie.
- * Produits techniques: véris, joints, réservoirs....
- * Bâches: hublots, renforts

Puissance : dépend du matériau, épaisseur, surface, forme d'électrode, cadence: Généralement : 30 à 50 wHF / cm².
Dimensions des électrodes :
3000VA ==> 12*500
6000VA ==> 15*600
10000VA ==> 20*700

Vous pouvez nous adresser un croquis, une photo ou bien des échantillons pour tester la soudabilité de vos produits.

**Toutes applications
sur mesure
en fonction de vos
productions**



Interrupteur HF
en sortie du générateur



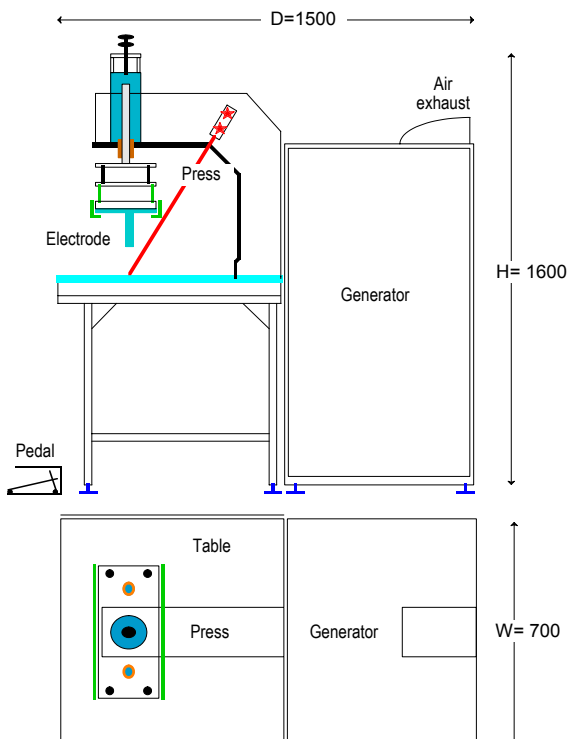
Soudage de manchettes
avec une contre-électrode en porte-à-faux
et un vérin pour compenser la pression

Presse de soudage des bâches

Le facteur "Q" de nos générateurs est si bon que vous pouvez souder avec des électrode de longueur 100mm jusque 700mm sans changer les réglages. Le générateur et le courant d'Anode suivent automatiquement charge sans changer le Condensateur Variable ni la Fréquence.

* La soudure est toujours bonne quelque soit la difficulté: plis, épaisseur, matériau, température ambiante.....

* Vous économisez 50% sur la main d'oeuvre parce qu'il n'est plus nécessaire d'ajuster les réglages à chaque fois qu'on change d'électrode ou de produit.



References	Electrical Power VA	Output Power wHF	Throat Depth C mm	Table Sizes W * D cm	Sizes H * W * D cm	Weight kg
67303-3000 P	3000	1500	250	70 * 50	160*70*150	250
67303-6000 P	6000	3000	400	70 * 50	160*70*160	300
67303-10000 P	10000	5000	450	80 * 60	180*80*180	550
67303-16000 P	16000	8000	500	90 * 65	180*80*180	700
67303-20000 P	20000	12000	600	100 * 70	200*100*200	1000

Specifications mécaniques:

- * Presse pneumatique ; D100 .. D160
- * Air comprimé 7 bar Maxi
- * Descente: pas à pas & basse pression
- * Détection de position basse et des cales
- * Course verticale = 150 mm & butée mécanique.
- * Electrodes sur glissières => changement rapide ; Plateau de parallélisme.
- * Surface de soudure (depend des matériaux) = 50 ; 100 ; 170 ; 270 ; 400 cm².
- * Glissières latérales de placement des produits.

Specifications électriques:

- * Filtres secteur intégrés.
- * Transfo d'anode: 4 positions de puissance, commandée par un rotacteur. Démarrage doux.
- * Frequence = 27 MHz stabilisée
- * Triode = TB4 ; ITL3 ; ITL5
- * Antiflash avec blocage de grille.
- * Automate Siemens LOGO avec afficheur.
- * Interrupteur "on - HF - off" pour réglages.
- * Arrêt d'urgence.
- * Commandes bimanuelles synchronisées.

Options générales:

- * Servomoteur sur CV avec commande manuelle
- * Servomotor on CV de précision
- * **Antiflash Ultrafast & de Sécurité**
- * Minuterie de refroidissement
- * Visée Laser
- * Double commandes * Pédale de commande
- * Préchauffage d'électrode

Options de régulation de puissance avec automate et servo-moteur sur le CV:

- * Régulation d'intensité d'anode.
- * Paramétrage automatique (50 produits): position du CV, durée de soudure, durée de refroidissement
- * Ecran tactile et logiciels de gestion de production: journal de marche, productivité

Presses à Oeillets: Mobiles ou Fixes

Applications :

Ils sont utilisés dans les ateliers de production ou réparation pour poser les accessoires en PVC: oeillets, pontets, rivets ou valves sur des tentes, classeurs, bouées, maroquinerie.....

L'ensemble des presses permettent facilement toutes sortes de travaux.

Il est même possible de placer des oeillets sans démonter la bâche du camion.

Générateur Haute Fréquence:

Caractéristiques mécaniques :

* Surface de la soudure = 15 cm² ==> Dext = 75 mm

* Dimensions: 660 * 660 * 1100 mm

* Equipé de 4 roues orientables pour tourner le générateur autour de la bâche.

* Masse: 100 kg

Caractéristiques électriques :

* Alimentation: 230Vac 50Hz monophasé - 15A - 3000VA

* Filtre secteur 27MHz

* Transfo d'anode avec 4 gradins de puissance et rotacteur ; Disjoncteur d'anode

* Fréquence = 27 MHz ; Triode = TB4

* Antiflash avec disjoncteur de transfo danode et blocage de grille

* Interrupteur HF ON/OFF for maintenance

Câble Coaxial : de 1m jusque 15m ; avec câble de commande et alim pneumatique

Presses et Pincés :

* Pince mobile à ressort

* Presse mobile pneumatique

* Presse fixe manuelle

* Press fixe pneumatique & automatique

Nouveau concept de soudage des oeillets: la presse est alimentée en énergie HF par câble coaxial de 10 mètres: vous bouger la presse autour de la bâche au lieu de bouger la bâche autour de la presse ==> 50% d'économie sur la main d'oeuvre.

Presses mobiles



Pince mobile à ressort pour des réparations sans démontage.

Ref: 67220-pince Eyelets

Butée de profondeur

Presse pneumatique mobile
Poinçonne la bâche
et soude l'oeillet
en une seule opération.

Carter

Commande:
* Interrupteur
* ou pédale

Laser sighting

Câble Coaxial
10 mètres

Price of Press includes pneumatic Commands:

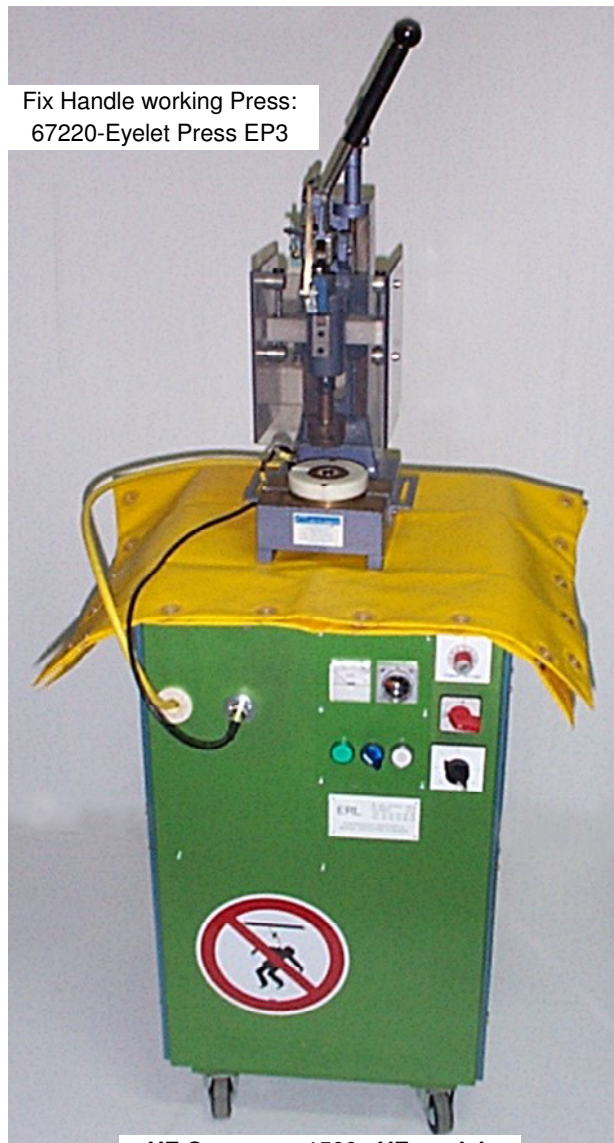
Ref: 67220-Press Eyelets

Câble = Coax + Pneu + Command

Dcoax= 15 ; Dpneu=8 ; Lenght = 10 or 15 meters ;

Ref: 67220-Cable /m

Fix Handle working Press:
67220-Eyelet Press EP3



HF Generator 1500wHF model:
Ref: 67220-Gene 3000 Eyelets M

Generators References :	HF Power	Weight kg	Sizes L * W * H
67220-Gene 3000 Eyelets M for mechanical press	1500	100	660 * 600 * 1100
67220-Gene 3000 Eyelets P for pneumatic press	1500	110	660 * 600 * 1100
67220-Gene 6000 Eyelets P for pneumatic press	3000	150	700*700*1100
Mobile Press References :	Functions		Sizes L * W * H Weight kg
67220-Pince Eyelets	Handle working without Punch		400 * 100 * 80 2 kg
67220-Press Eyelets	Pneumatic working with Punch		450 * 120 * 250 8 kg
Fix Press References : Cutting tarpaulin and Welding Eyelet in one step	Functions		Sizes L * W * H Weight kg
67220-Eyelets Press - EP3	Handle working		600 * 300 * 300 25 kg
67220-Eyelets Press Pneu	Automatic Planting Eyelet Pneumatic working		550 * 550 * 900 75 kg

Structure Suspendue

Utilisations:

- 1°- Assemblage des laizes de longueur infinie. C'est la première opération pour la fabrication des structures souples juste avant le tracé et la découpe .
- 2°- Finition des structures souples. Grâce à l'accessibilité de tous les cotés, il est possible de réaliser toutes les formes et pour toutes les dimensions.
- 3°- Réparations de toutes les formes.

L'automate fournit toutes les fonctions ergonomiques :

- * Descente pas à pas.
- * Point d'arrêt à 5mm au dessus de la table pour ajuster les baches avant de souder.
- * Blocage de la première laize par descente d'un retour de masse, commandée par une pédale.
- * Blocage de la seconde laize par descente d'un retour de masse, commandée par une seconde pédale.
- * Double commande bimanuelle pour commander la soudure.
- * Détection automatique des plots (pavés, renforts, décors) sans changer l'électrode ni les réglages.
- * Logiciels: paramétrage, productivité, maintenance.

Applications:

- * Stores, Tentes, Rideaux, Ecrans
- * Bâches, Bâches imprimées
- * Cloisons industrielles, portes, fenêtres
- * Chapiteau
- * Structures souples: cirques, piscines, taux de bateaux.....
- * Réservoirs souples

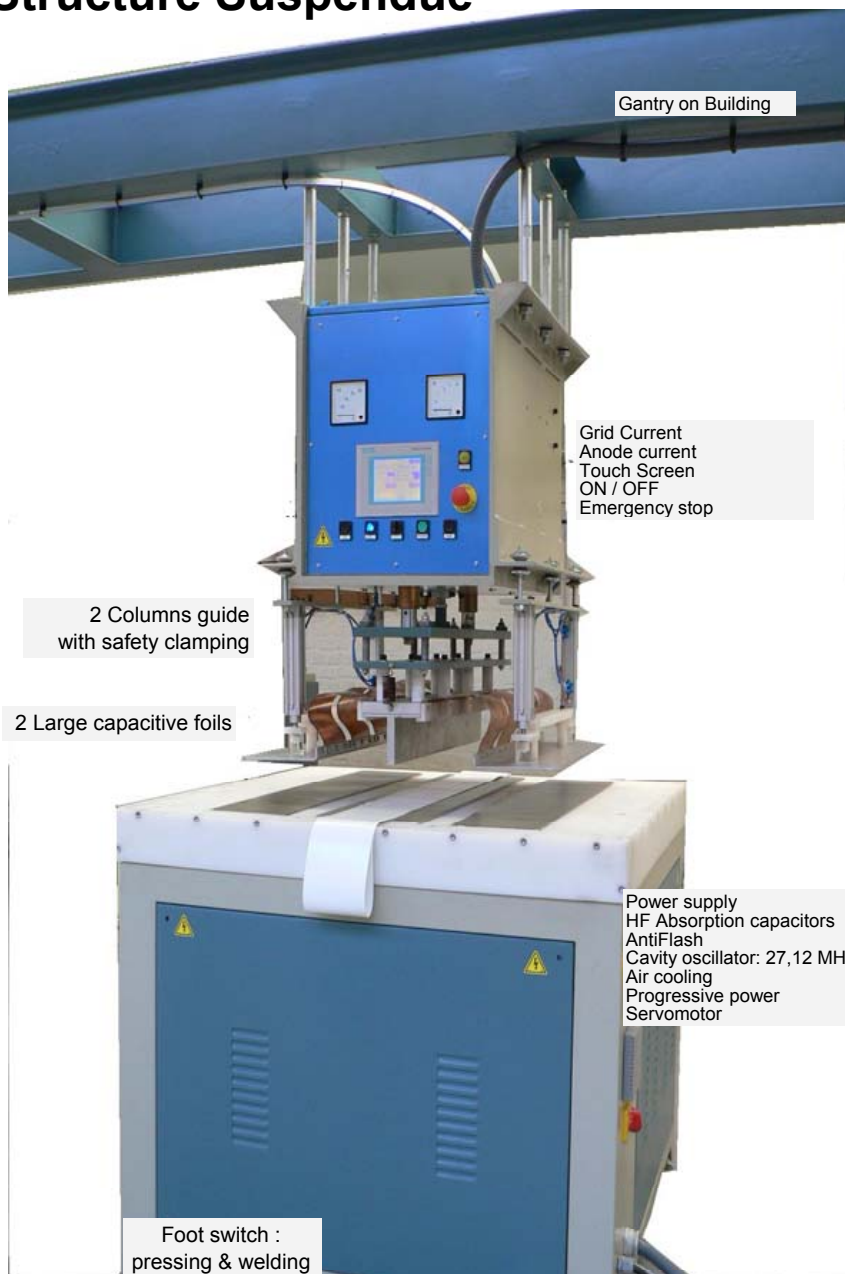
Puissance : depends du matériau, épaisseur, surface, forme d'électrode, cadence: Généralement : 30 à 50 wHF / cm².

Dimensions des électrodes :

16000VA ==> 25*900

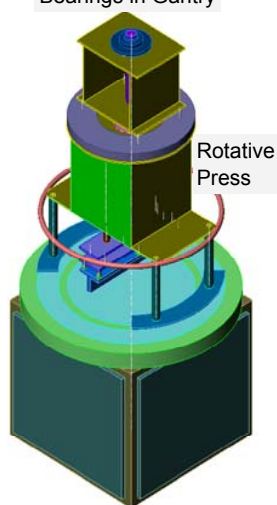
24000VA ==> 30*1200

Vous pouvez nous adresser un croquis, une photo ou bien d'échantillons pour tester la soudabilité de vos produits.



Presse Rotative

Bearings in Gantry



Bottom Generator

Hanged Welding Machines with rotative Press are completely universal. They can do all kind work with minimum moving of tarpaulin. With special form of electrode, you can realise easily windows stars, corners....

La soudeuse suspendue à tête rotative est réellement universelle. Elle permet de réaliser des travaux de toutes formes avec un minimum de manipulations de la bache. Avec des électrodes de formes spécifiques, vous pouvez faire des hublots, des décorations, des coins.....

67321-Suspendue 16k-B-Rotative ==>
Electrode Length = 700
Rotation = 360°
Table Diameter = 1200

References	Electrical Power VA	Output Power wHF	Table Sizes H * W * D mm	Electrode Length
67320-Suspendue 16k-B	16000	8000	1000*1000*1200	800*25
67321-Suspendue 16k-B-Rotat	16000	8000	1000* D1200	700*25
67320-Suspendue 24k-B	24000	12000	1000*1100*1400	1000*25
67321-Suspendue 24k-B-Rotat	24000	12000	1000* D1400	850*30
67320-Suspendue 32k-B	32000	16000	1000*1200*1600	1200*35
67321-Suspendue 32k-B-Rotat	32000	16000	1000* D1600	1000*40
67329-Portique 5 mètres				

Specifications mécaniques:

- * Presse pneumatique ; D100 .. D160
- * Air comprimé 7 bar Maxi
- * Descente: pas à pas & basse pression
- * Détection de position basse et des cales
- * Course verticale = 150 mm & butée mécanique
- * Electrodes sur glissières => changement rapide ; Plateau de parallélisme.
- * Surface de soudure (depend des matériaux) = 50 ; 100 ; 170 ; 270 ; 400 cm².
- * Glissières latérales de placement des produits.

Options générales:

- * Servomoteur sur CV avec commande manuelle
- * Servomotor on CV de précision
- * Antiflash Ultrafast & de Sécurité
- * Minuterie de refroidissement
- * Visée Laser
- * Double commandes * Pédale de commande
- * Préchauffage d'électrode

Specifications électriques:

- * Filtres secteur intégrés.
- * Transfo d'anode: 4 positions de puissance, avec rotacteur. Démarrage doux.
- * Frequence = 27 MHz stabilisée
- * Triode = TB4 ; ITL3 ; ITL5
- * Antiflash avec blocage de grille.
- * Automate Siemens LOGO avec afficheur.
- * Interrupteur "on - HF - off" pour réglages.
- * Arrêt d'urgence.
- * Commandes bimanuelles synchronisées.

Options de régulation de puissance avec automate et servo-moteur sur le CV:

- * Régulation d'intensité d'anode.
- * Paramétrage automatique (50 produits): position CV, durées soudure et refroidissement
- * Ecran tactile et logiciels de gestion de production: journal de marche, productivité

Table Rotative

Pour les fabrications des articles techniques en grande série, nous proposons des machines à transfert rotatif :

- * Emballages sous blisters
- * Articles techniques: chaussures, maroquinerie, pochettes.....
- * Articles médicaux

Le niveau d'automatisation requis dépend des cadences prévues et du prix de production souhaité :

- * 100 / jour = prototypes ==> Machine 500w , à levier manuel.
- * 1000 / jour ==> Machine 3000w pneumatique.
- * 5000 / jour ==> Machine 8000w à tiroir ou double plateau latéraux.
- * 10000 / Jour ==> Machines automatiques rotative ou banc tirage.
- * 25000 / Jour ==> Machines à transfert linéaire rapide.

Caractéristiques à définir:

- * Puissance de soudage: 3 à 12 kwHF.
- * Presse: pneumatique ou hydraulique (jusque 20 tonnes)
- * Descente hydraulique de précision pour découper juste après la soudure
- * Table rotative : 2 , 4 ou 6 postes
- * Plateau porte-outil 300*400 ; 600*700 ; 650*800
Jusque 700*1000mm

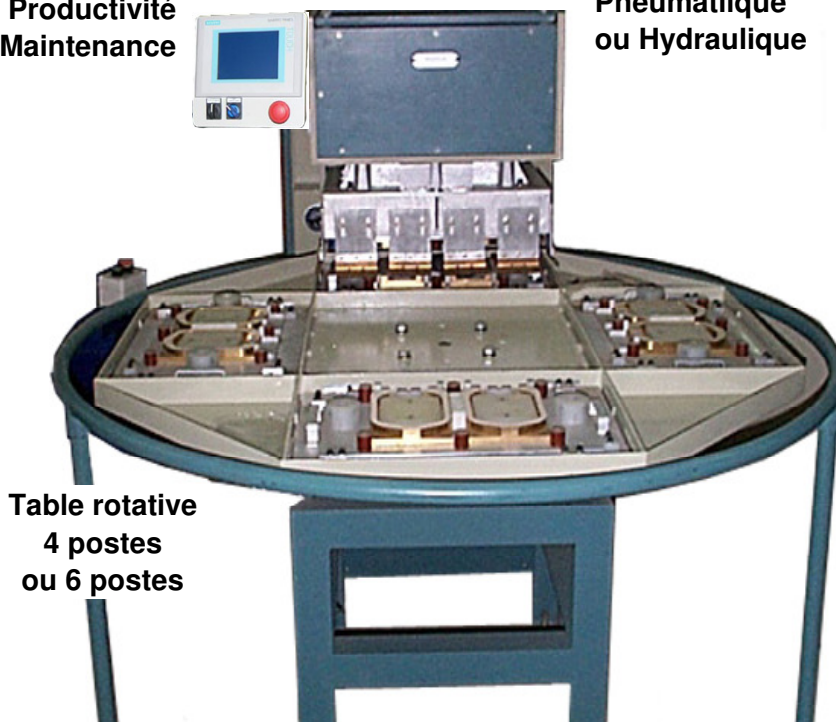
Extension robotisées :

- * Outillages: placement des coques et des pièces.
- * Placement du film supérieur
- * Décorticage automatique.
- * Robots d'emballage carton et palettisation.

Automate pour HF
Productivité
Maintenance

Presse HF
Pneumatique
ou Hydraulique

Poste pour la
pose des
blisters,
cartonnettes
et films

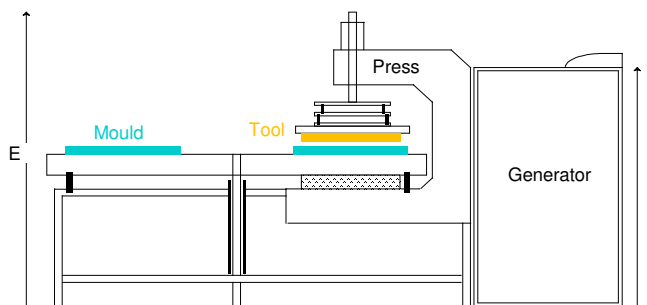
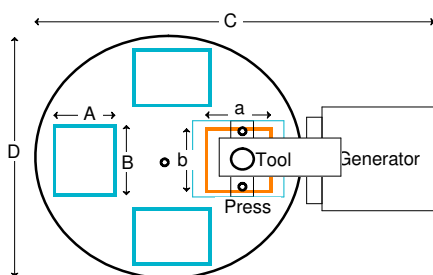


Plateaux
450*600

Poste pour
le déchargement
et le dégrapage

Table rotative
4 postes
ou 6 postes

References	Electrical Power VA	Output Power wHF	Welding Length W=3.3mm	Press Pneumatic Hydraulic	Table Diameter	Plate Sizes a * b mm	Machine Sizes A * B * C * D * E * F mm	Mass kg
67520-6000 rotate 2*	6000	3000	2200	Pneu	1500	300 * 400	300 * 400 * 2000 * 1200 * 1800 * 1050	1000
67520-10000 rotate 4*	10000	5000	3500	Pneu	2200	600 * 700	600 * 700 * 2800 * 1900 * 2000 * 1200	1200
67520-16000 rotate 4*	18000	8000	6000	Pneu	2200	600 * 700	600 * 700 * 3000 * 2000 * 2200 * 12600	1500
67520-24000 rotate 4*	25000	12000	10000	Hydrau	2500	650 * 850	650 * 800 * 3700 * 2500 * 2200 * 1800	2000
Specifications : Electrical Supply : 400V 3-phase + ground - 50 / 60 Hz Compressed Air = 10 litres/mn ou 20 litres/mn Pneumatic Cylinder diameter = 100 - 120 - 160 mm ; Stroke 250mm Drawing upon safety standard : Carters ; Normes CE. Antiflash with Grid Blocking; Motorized Caridges with soft and precise Indexer Automaton PLC ==> Memory for settings ; Counter ; Productivity Heating plate of tools : up to 150°C				Options : Antiflash Ultrafast Pneumatic Clamping of Plate Tools for quickly Change Product Rotative Table with 6* Plates Hydraulic Press for big plates Hydraulic accurate Descent (0,1mm) & Cutting of Product after Welding (PETG) Robots : Filling in Products in Blisters Planting Cardboard Labels Taking down PVC Sheet Shelling				



1° Electrodes Standards :

Les dimensions dépendent de la puissance de la soudeuse. Généralement, on utilise les longueurs: 300, 400, 500 jusqu'à la largeur maximum de la table.

Notez la Largeur (Width), Longueur (Length) et la puissance HF sur votre commande.

Ref: 67810-Electrod **Width * Lenght (Power wHF)**

Ref: 67810-Electrod **15*350 (1500wHF)**

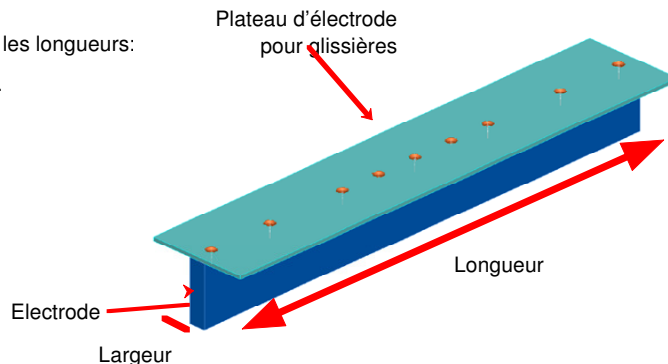
Ref: 67810-Electrod **15*500 (3000wHF)**

Ref: 67810-Electrod **20*600 (5000wHF)**

Ref: 67810-Electrod **20*800 (8000wHF)**

Ref: 67810-Electrod **25*1000 (10000wHF)**

Ref: 67810-Electrod **30*1200 (12000wHF)**



2° Support pour vos propres electrodes :

Dimensions identiques aux électrodes standards

n'est pas nécessaire de modifier les réglages mécaniques de la presse.

Ref: 67810-Electrod Customized * **Lenght (Power wHF)**

Ref: 67810-Electrod Customized * **350 (1500 wHF)**

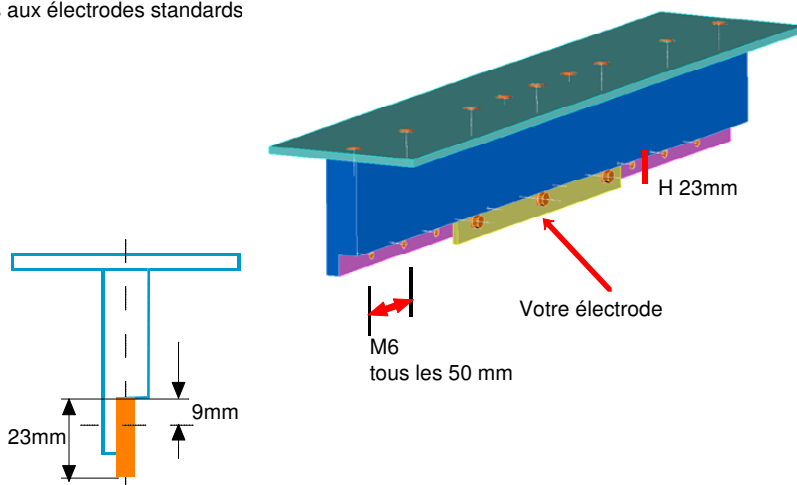
Ref: 67810-Electrod Customized * **500 (3000 wHF)**

Ref: 67810-Electrod Customized * **600 (5000 wHF)**

Ref: 67810-Electrod Customized * **800 (8000 wHF)**

Ref: 67810-Electrod Customized * **1000 (10000 wHF)**

Ref: 67810-Electrod Customized * **1200 (12000 wHF)**



3° Support pour des électrodes mobiles :

They are used for finishing with special forms: rings, stars, reinforcements, windows, eyllets, electroc hinges..... Same sizes as above standard electrodes.

Ref: 67810-Electrod Mobile * **Lenght (Power wHF)**

Ref: 67810-Electrod Mobile * **350 (1500 wHF)**

Ref: 67810-Electrod Mobile * **500 (3000 wHF)**

Ref: 67810-Electrod Mobile * **600 (5000 wHF)**

Ref: 67810-Electrod Mobile * **800 (8000 wHF)**

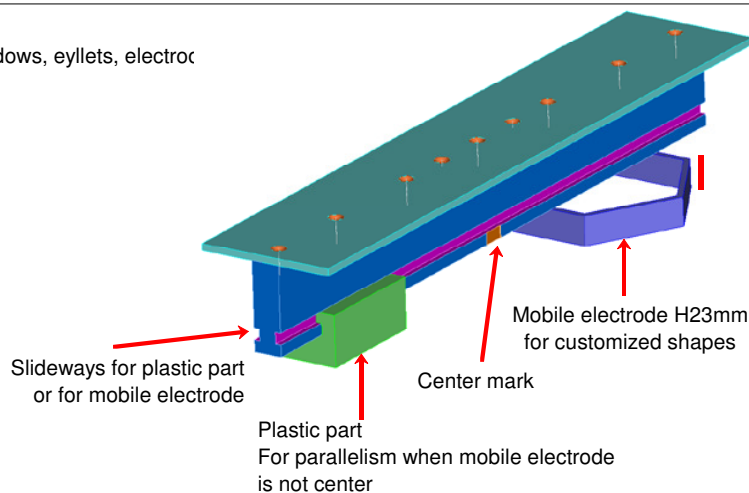
Ref: 67810-Electrod Mobile * **1000 (10000 wHF)**

Ref: 67810-Electrod Mobile * **1200 (12000 wHF)**

Plastic part:

Ref: 67810-Electrod for Mobile - **Plastic part**

Exemple
d'électrode mobile
pour formes spéciales



4° Electrodes pour oeilllets :

Utilisée pour souder les accessoires PVC: Oeilllets, valves.....

Ref: 67810-Electrod Eyelets * **Lenght (Power wHF)**

Ref: 67810-Electrod Eyelets * **350 (1500 wHF)**

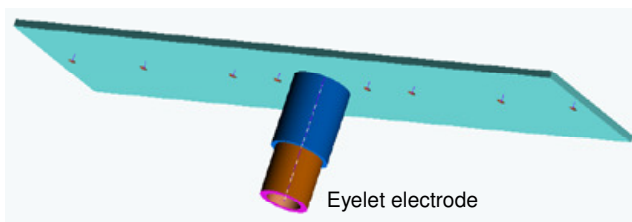
Ref: 67810-Electrod Eyelets * **500 (3000 wHF)**

Ref: 67810-Electrod Eyelets * **600 (5000 wHF)**

Ref: 67810-Electrod Eyelets * **800 (8000 wHF)**

Ref: 67810-Electrod Eyelets * **1000 (10000 wHF)**

Ref: 67810-Electrod Eyelets * **1200 (12000 wHF)**



5° Electrodes pour prototype :

Elle permet de faire des formes spéciales sans effort. Les formes sont découpées dans un matériau tendre de 5mm d'épaisseur. Le coût des prototypes est réduit.

Ref: 67810-Electrod Proto * **Lenght (Power wHF)**

Ref: 67810-Electrod Proto * **350 (1500 wHF)**

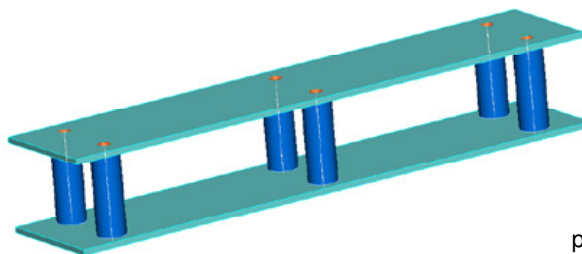
Ref: 67810-Electrod Proto * **500 (3000 wHF)**

Ref: 67810-Electrod Proto * **600 (5000 wHF)**

Ref: 67810-Electrod Proto * **800 (8000 wHF)**

Ref: 67810-Electrod Mobile * **1000 (10000 wHF)**

Ref: 67810-Electrod Proto * **1200 (12000 wHF)**



Soudage par impulsion adaptée sur les soudeuses HF

Pour les matériaux qui ne sont pas soudables avec l'énergie Haute Fréquence: polyester, polyéthylène

Cette fonction complémentaire comprend les organes ci dessous:

- * Electrode à résistance enrobée de téflon.

Nos porte-électrodes amovibles permettent un changement très simple de l'électrode.

- * Générateur d'impulsions électriques à réglage fin

- * Connexion à l'automate pour inhiber l'énergie HF

Le générateur d'impulsions est installé dans un coffret électrique à proximité du générateur à haute fréquence. L'inhibition de l'énergie haute fréquence est réalisée par l'automate et sécurisée par une commutation électrique.

Pour passer du mode de soudage par HF au soudage par impulsion, il suffit de quelques instants pour brancher le générateur et l'électrode.



1° Générateur pour soudage par impulsions électriques :

Le générateur comprend un transformateur avec tous les réglages permettant de régler une impulsion d'énergie sur l'électrode très précise. Le générateur est branché sur le générateur H l'automate de la soudeuse est utilisé pour réaliser toutes les fonctions nécessaires:

- * Descente avec point d'arrêt de positionnement et très basse pression
- * Inhibition de l'énergie HF
- * Durée d'impulsion électrique
- * Durée de refroidissement
- * Remontée de l'électrode

Toutes les longueurs d'électrode peuvent être utilisées avec le même générateur.

Dimensions : H400 L300 P200.

Alimentation : 230Vac monophasé 1000VA.

Connecteur vers l'automatisme de presse pour l'inhibition de l'énergie HF.

Ref: 67890-Pulse generator Kit

2° Electrodes pour soudage par impulsions électriques :

Les électrodes sont conçues pour être implantées directement à la place des électrode HF.

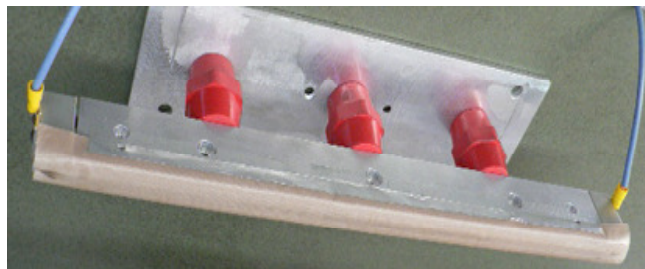
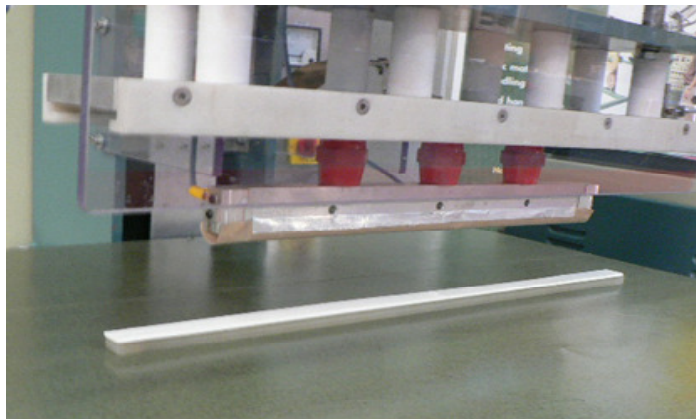
L'électrode comporte un connecteur qui inhibe le générateur à haute fréquence lorsque cette électrode est installée sur la presse.

Ref: 67890-Pulse Electrode L350

Ref: 67890-Pulse Electrode L500

Ref: 67890-Pulse Electrode L700

Ref: 67890-Pulse Electrode L1000

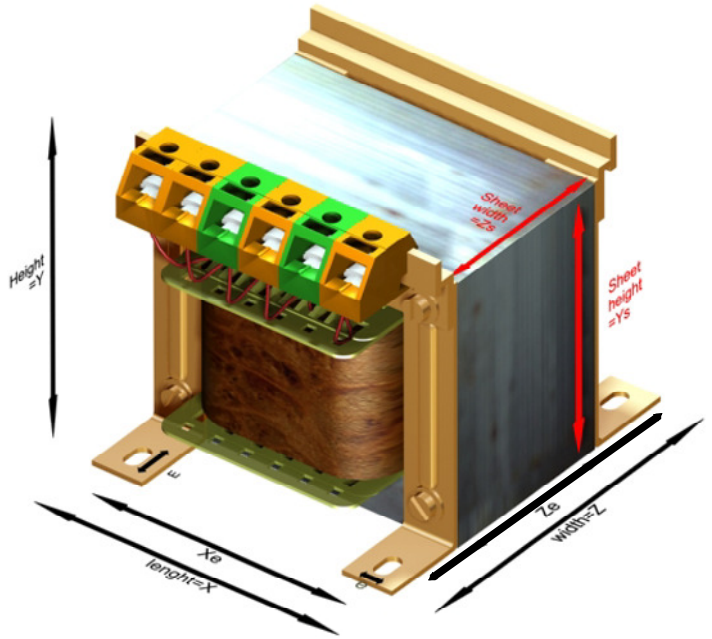


TRANSFORMATEURS

General characteristics:

Voltage 50/60Hz: +/- 15% - Insulation 40000Vac.
 Partitioned terminals to screw.
 Winding class H (200 °C).
 Drying at 120 °C during 8 hours.

Input Voltage: single-phase 50/60Hz.
 400/230 -17% +9% +10% +16%
 Connexions are drawn according to high current.
 Three additional connections on the primary permit to adapt the supply voltage of filament according to conditions of machine: connexions, cables, net supply, Filament's current.....
 To adjust the output, it is also possible to add a serial resistor on primary.
 To define this resistor, consult our technical service.



Anode Transformers: High Tension Secondary for high voltage supply.
 Primary coil has several connections to adjust generator power.

Reference	Power VA	Voltage Primary	Output Voltage	Weight kg	Sizes - Sheets X * Y * Z - Ys * Zs Fixing - Oblong Xe * Ze - e * E
67920-trfoA-01000-2k0	1000	Single-phase 230Vac 50/60 Hz 4 graduate voltage	2500	19,0	180*200*160 - 150*110 150 * 175 - 9*14
67920-trfoA-01600-3k0	1600		3000	25,0	180*155*210 - 150*120 150 * 185 - 9*14
67920-trfoA-02000-3k5	2000		3500	30,0	240*210*200 - 200*80 200 * 160 - 10*16
67920-trfoA-03000-3k5	3000		3500	35,0	240 * 210 * 210 200 * 200 - 30*7
67920-trfoA-04000-3k5	4000		3500	40,0	240 * 210 * 210 200 * 200 - 30*7
67920-trfoA-06000-5k0	6000	Three-phase 400Vac 50/60 Hz 4 graduate voltage	5000	75,0	160 * 370 * 380 130 * 250 - 30*7
67920-trfoA-10000-5k0	10000		5000	95,0	185 * 370 * 380 130 * 250 - 30*7
67920-trfoA-15000-6k0	15000		6000	150,0	210 * 370 * 380 155 * 250 - 30*7
67920-trfoA-30000-6k0	20000		6000	250,0	230 * 450 * 500 165 * 300 - 30*7
67920-trfoA-60000-6k0	30000		6000	350,0	240 * 470 * 530 165 * 300 - 30*7

Antiflash Transformers: High Tension Secondary for grid blocking.

67920-trfoAF-900v	160	230/400	900	3,2	108*100*160 - 90*60 90 * 102 - 5*10
67920-trfoAF-2* 850v	160	230/400	2* 850	5,0	126*110*126 - 105*60 105 * 110 - 6*10

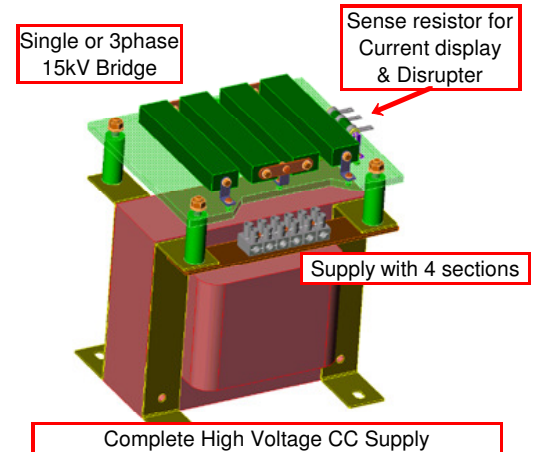
Filament Transformers:

All voltage available according to tube's filament.

Reference Note the secondary voltage	Power VA	Voltage Primary	Output Voltage	Weight kg	Sizes - Sheets X * Y * Z - Ys * Zs Fixing - Oblong Xe * Ze - e * E
67920-TrfoF-0100-5,0	100	Singlephase 50/60 Hz 400/230 +/- 8%	According to electron tube	2,5	84*80*96 - 70*50 70 * 82 - 4*6
67920-trfoF-0160-10,0	160		5,0 5,5 5,8 6,3 7,5 10,0 12,6	3,2	96*115*90 - 80*56 80 * 95 - 5*8
67920-trfoF-0300-6,3	300			5,0	126*126*110 - 105*60 105 * 110 - 6*10
67920-trfoF-0600-6,3	600			10,0	150*170*165 - 125*70 125*130 - 7*12
67920-trfoF-1200-5,8	1200			18,0	180*155*190 - 150*100 150*1185 - 9*14
67920-trfoF-2000-7,5	2000			30,0	240*200*210 - 200*80 200 * 160 - 10*16

For special transformer, you have to define the Characteristics in your order:

- * Power
- * Input Voltage for setting power
230..290..380..570
or 400..500..660..1000
- * Output Voltage
- Options: Complete High Voltage CC Supply



For special transformer, you have to define the Characteristics in your order:

- * Power: 250 - 600 - 1000 VA
- * Output Voltage: 5 or 5.8 or 6.3 or 7 V
or 7.5 or 10 or 12
- or 2*5 or 2*5.8 or 2*6.3 and so one with middle connexion.

High Voltage RECTIFIERS Redresseurs HT

Molded Rectifiers bridges: They replace easily the valves DQ2.

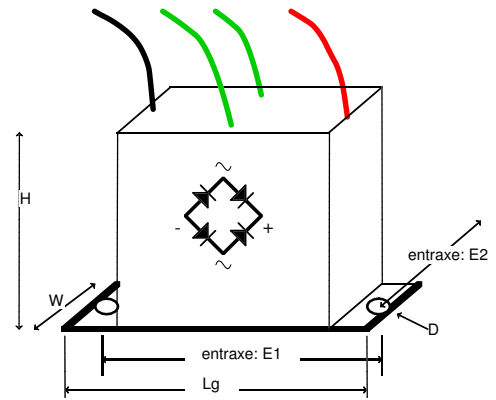
Tension: $V_{ac} = 0,7 * V_{cc}$

Intensity: repetitive point

Cables: Silicone D5 - Insulation: 10kVac - Length = 200 mm

Forecasted for the clip above the supply transformer.

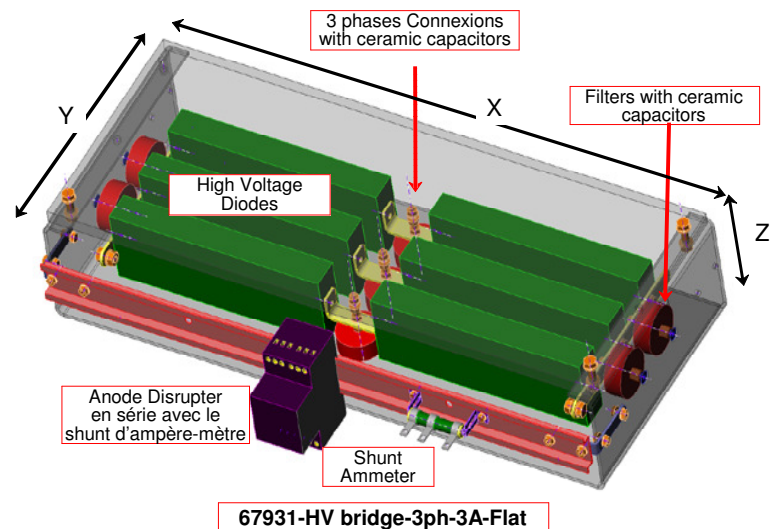
Insulating box - Moulded body - Temperature on surface Maxi: 60 °C.



Reference	Voltage Vcc	Current Acc	Dimensions L W H	Fixations E1 E2 D
67930-Red-5k-1 (antiflash)	5000	1,0	90 * 25 * 75	70 * 4
67930-Red-5k-1	5000	1,0	131 * 62 * 31	121 * 30 * 4
67930-Red-15k-1	15000	1,0	139 * 65 * 40	129 * 33 * 4
67930-Red-15k-3	15000	3,0	171 * 80 * 50	161 * 48 * 5
67930-Red 3ph-15k-1	15000	1,0	171 * 80 * 50	161 * 48 * 5
67930-Red 3ph-15k-3	15000	3,0	171 * 80 * 50	161 * 48 * 5

High voltage Power Bridges: supplied with all functions:

- * Large range: Single-Phase or Three-Phase - 1000Vcc - 1A ou 3A ou 5A -
- * Cube Shape or Flat Shape, for planting side or above anode transformer.
- * Immediate planting thanks to well making: complete insulation, RF filters,
- Shunt for Ammeter, Anode Current Disrupter.
- * RF filters ceramic capacitors on Input and Output
- * Discharge resistor on Output transformer
- * Universal Anode Current Disrupter: disrupting, reset, Limit settings: 50mA up to 5A
- * Shunt for Ammeter. These shunt and disrupter may be planting in other place in order to reduce dimensions.



References	Current A	Voltage AC	Power VA	Dimensions X * Y * Z
67931-HV bridge-1ph-1A-Flat	1.0	Single-phase	4.0	250*250*150
67931-HV bridge-3ph-2A-Flat	2.0	Three-Phase	8.0	420*210*80
67931-HV bridge-3ph-2A-Cube	2.0		8.0	240*240*290
67931-HV bridge-3ph-3A-Flat	3.0	up to 10kVdc	15.0	520*210*90
67931-HV bridge-3ph-3A-Cube	3.0		15.0	250*260*360
67931-HV bridge-3ph-5A-Flat	5.0	up to 10kVdc	30.0	520*380*90
67931-HV bridge-3ph-5A-Cube	5.0		30.0	450*350*375

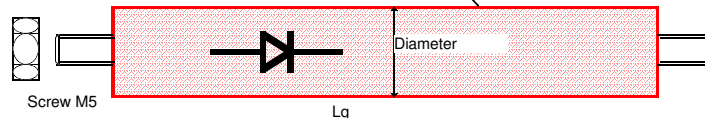
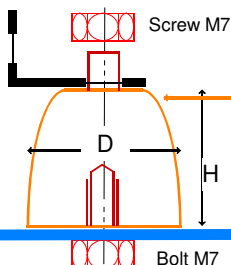
High voltage diodes: for three-phase supplies if permanent current > 1A.



Reference	Voltage Vcc	Current Acc	Dimensions Lg * H * W (Mx)
67930-Diod B-15k-1	15000	1,0	150 * 20 * 30 (M4)
67930-Diod B-15k-2	15000	2,0	200 * 25 * 60 (M5)
67930-Diod D-15k-1	15000	1,0	Lg30 - D60 (M8)
67930-Diod D-15k-2	15000	2,0	Lg30 - D60 (M8)
67930-Diod C-12k-1-Viss	12000	1,0	170 * d17 (M5)
67930-Diod C-15k-1,5-Vis	15000	1,5	200 * d21 (M5)
67930-Diod RGP02-20E	2000	0,5	Rectifiers on PCB
67930-Diod BY228	1600	3,0	Rectifiers on PCB
67930-Diod SKSa 1/13	1300	3,0	Rectifiers on PCB
67930-D Socket-M4 D14 H25	Ceramic diode socket		
67930-D Socket-M7 D36 H39			



67930-Diod B-15k-1



CAPACITORS

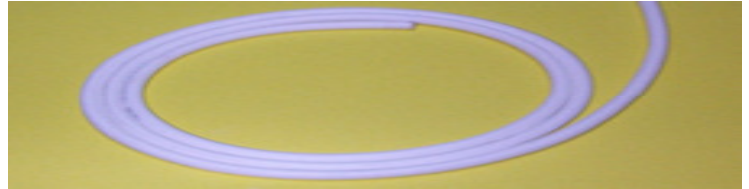
Discharge Resistor: To connect to the terminals of the supply capacitor. Safety Standards are obligatory.

Resistor: 10M ohm - High Voltage
 Dimensions: D8 Lg 50
Reference: 67940-Résist 10M
 Price: 30,00 € ht



High Tension cables: for the cabling of all the supplies overpassing 1000Vdc

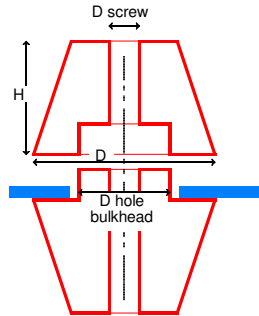
Voltage 50kVcc - 5 Ampere
 Color: White
 Diameter: 8mm
 Sold by meter.
Reference: 67940-Câble HT D8
 Price: 5,20 € ht /meter



Ceramics bypass : for the cabling through the bulkhead.

To replace a bypass condenser, you just have to place a plate capacitor just beside the bypass. Sometimes, you have to tune the grid after this operation.

References	Diam Screw	Diam Hole	Dimensions Di Hi
67940-PassP-3-5-9-5	M 3	5	9 * 5
67940-PassP-4-10-17-16	M 4	10	17 * 16
67940-PassP-4-15-19-13	M 4	15	19 * 13
67940-PassP-5-12-21-11	M 5	12	21 * 11
67940-PassP-5-19-32-22	M 5	19	32 * 22



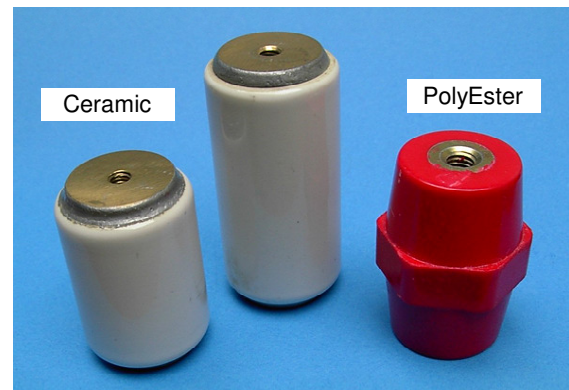
Capacitors: VHV supply filtering.



Characteristics :
 Capacity : 1µF
 Voltage : 10kVcc
 Intensity : 5 A
 Dimensions : H * Lg * P
 Fixations : with lateral clips

Reference	Voltage Vcc	Int A	Dimensions Wi De Hi
67940-Cond-10n-2k v-filtrage	2000	filter	30 * 6 * 12
67940-Cond-4µ-2k v	2000	0,5	50 * 35 * 120
67940-Cond-4µ-3k5 v-1A	3500	1	100 * 70 * 180
67940-Cond-6µ8-3k5 v-1A	3500	1	D100 * * 130
67940-Cond-2µ-5kv-1A	5000	1	100 * 70 * 135
67940-Cond-1µ-10kv-1A	10000	1	100 * 70 * 150
67940-Cond-0,1µ-10kv-2A	10000	2	D80 * * 230
67940-Cond-0,2µ-10kv-2A	10000	2	70 * 100 * 175

Isolators Spacers: for Electrode Plate or Heating Plate 150°C.

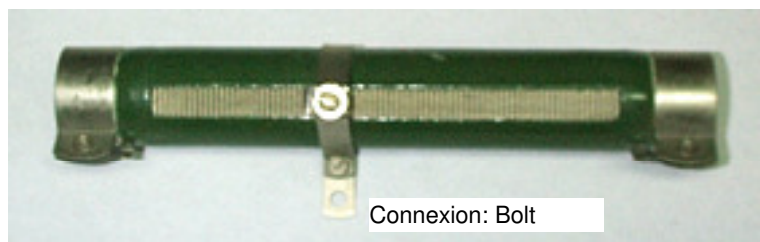
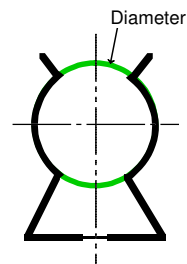
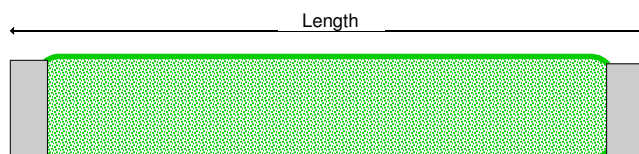


Characteristics :
 Voltage : 10 kV
 Traction : 200 daN

Reference	Material	Dimensions Di Hi Tread
67940-Isolat ceram-D18 H20 M6	Ceramic	D18 * H20 * M6
67940-Isolat ceram-D35 H50 M6	Ceramic	D35 * H50 * M6
67940-Isolat ceram-D35 H50 M10	Ceramic	D35 * H50 * M10
67940-Isolat ceram-D35 H70 M6	Ceramic	D35 * H70 * M6
67940-Isolat ceram-D35 H70 M10	Ceramic	D35 * H70 * M10
67940-Isolat ceram-D35 H100 M6	Ceramic	D35 * H100 * M6
67940-Isolat ceram-D35 H100 M6	Ceramic	D35 * H100 * M10
67940-Isolat PE-D40 H50 M6	PE	D40 * H50 * M6
67940-Isolat PE-D40 H50 M8	PE	D40 * H50 * M8
67940-Isolat PE-D40 H50 M10	PE	D40 * H50 * M10

Power Resistors: Adjust Resistors are used for tuning Grid Current.
 Limit of High Voltage Transformers
 Shunt

Reference	Power watt	Resist ohm	Dimensions D * Lg
67950-Rés-100w-4.7	100	4.7	20 * 120
67950-Rés-100w-10	100	10	20 * 120
67950-Rés-100w-47	100	47	20 * 120
67950-Rés-100w-100 adjust	100	100	20 * 120
67950-Rés-100w-470	100	100	20 * 120
67950-Rés-100w-1k adjust	100	220	20 * 120
67950-Rés-100w-2k2	100	470	20 * 120
67950-Rés-100w-3k3	100	1000	20 * 120
67950-Rés-100w-4k7	100	4700	20 * 120
67950-Rés-100w-5k6	100	5600	20 * 120
67950-Clip-D20			
67950-Rés-200w-4.7	200	4.7	25 * 168
67950-Rés-200w-10	200	10	25 * 168
67950-Rés-200w-47	200	47	25 * 168
67950-Rés-200w-100 adjust	200	100	25 * 168
67950-Rés-200w-470	200	470	25 * 168
67950-Rés-200w-1k	200	1000	25 * 168
67950-Rés-200w-1k5	200	1500	25 * 168
67950-Rés-200w-2k2	200	2200	25 * 168
67950-Rés-200w-2k7	200	2700	25 * 168
67950-Rés-200w-3k3	200	3300	25 * 168
67950-Rés-200w-4k7 adjust	200	4700	25 * 168
67950-Rés-200w-5k6	200	5600	25 * 168
67950-Clip-D25			
67950-Rés-300w-4.7	300	4.7	30 * 250
67950-Rés-300w-10	300	10	30 * 250
67950-Rés-300w-47	300	47	30 * 250
67950-Rés-300w-100	300	100	30 * 250
67950-Rés-300w-390	300	390	30 * 250
67950-Rés-300w-470	300	470	30 * 250
67950-Rés-300w-1k adjust	300	470	30 * 250
67950-Rés-300w-1k5	300	1000	30 * 250
67950-Rés-300w-3k3	300	1000	30 * 250
67950-Rés-300w-4k7 ajust	300	4700	30 * 250
67950-Rés-300w-5k6	300	5600	30 * 250
67950-Clip-D30			
67950-Rés-700w-100	700	100	50 * 375
67950-Rés-700w-470	700	220	50 * 375
67950-Rés-700w-1k	700	1000	50 * 375
67950-Rés-700w-4k7	700	4700	50 * 375
67950-Rés-700w-10k	700	10000	50 * 375
67950-Clip-D50			

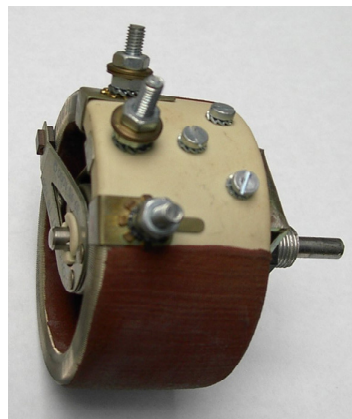


Ammeter to Measure grid current ==> Ref: 67961-Galva grille.
 Powerful: 100 à 300w
 Connexions: Clips ou Bolt
 Serial E03: 10 - 22 - 47
 Serial E06: 10 - 15 - 22 - 33 - 47 - 68
 Serial E12: 10 - 12 - 15 - 18 - 22 - 27 - 33 - 39 - 47 - 56 - 68 - 82

Making on your request is possible.
 Price by quantities: Please, contact us.

Power Potentiometer: Potentiometers are used for tuning Grid Current.
 They are plant in serial circuit power resistor grid.

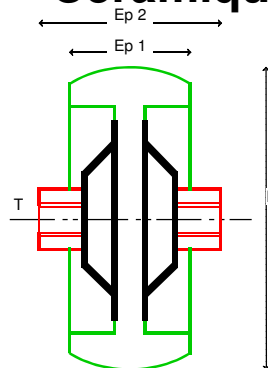
Reference	Power watt	Resist ohm	Dimensions D * Lg
67950-Pot-25w-1000E	20	1000	40 * 30
67950-Pot-50w-1000E	40	1000	50 * 40
67950-Pot-80w-1000E	80	1000	80 * 50
67950-Pot-100w-1000E	100	1000	90 * 55





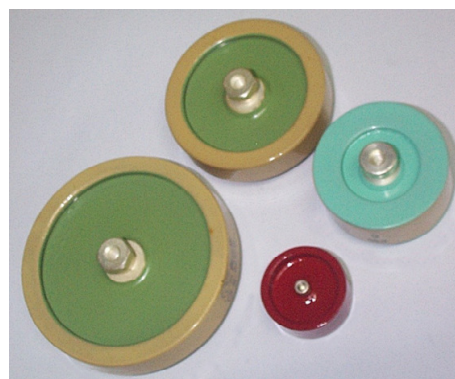
23 Rue Sonnevile
59251 Allennes les Marais
Tél : +33(0)320536298
Fax : +33(0)320536308
WebSite:soudeuse-haute-frequence.com
Mail:transtec.hf@soudeuse-haute-frequence.com

Condensateurs Céramiques



Ceramic capacitors : Applications: Filters - Oscillators - Feed-Through.....

References Condensateurs Assiette	Capacit pF	Voltage Vcc	Dimensions D * Ep1 * T * Ep2
67951-Disc-200p-10kv-D32	200	10000	32 * 18 * M4 * 22
67951-Disc-50p-15kv-D40	50	15000	40 * 14 * M6 * 38
67951-Disc-100p-7kv-D40	100	7000	38 * 18 * M5 * 20
67951-Disc-330p-7kv-D40	330	7000	38 * 18 * M5 * 20
67951-Disc-1000p-9kv-D40	1000	9000	38 * 18 * M5 * 20
67951-Disc-6800p-5kv-D40	6800	5000	38 * 18 * M6 * 20
67951-Disc-30p-12kv-D60	30	15000	60 * 20 * M6 * 45
67951-Disc-50p-12kv-D60	50	15000	60 * 20 * M6 * 45
67951-Disc-100p-12kv-D60	100	12000	60 * 20 * M6 * 45
67951-Disc-300p-12kv-D60	300	12000	60 * 20 * M6 * 40
67951-Disc-500p-10kv-D60	500	10000	60 * 20 * M6 * 40
67951-Disc-800p-10kv-D60	800	8000	60 * 20 * M6 * 40
67951-Disc-1000p-10kv-D60	1000	7000	60 * 20 * M6 * 40
67951-Disc-50p-15kv-D80	50	15000	80 * 33 * M6 * 42
67951-Disc-100p-15kv-D80	100	15000	80 * 33 * M6 * 42
67951-Disc-160p-15kv-D80	160	15000	80 * 33 * M6 * 42
67951-Disc-270p-15kv-D80	300	15000	80 * 33 * M6 * 42
67951-Disc-500p-15kv-D80	500	15000	80 * 33 * M6 * 42
67951-Disc-800p-15kv-D80	800	15000	80 * 33 * M6 * 42
67951-Disc-1000p-7kv-D80	1000	7000	80 * 33 * M6 * 42
67951-Disc-300p-25kv-D110	300	25000	110 * 40 * M8 * 56
67951-Disc-500p-15kv-D110	500	15000	110 * 40 * M8 * 56
67951-Disc-800p-15kv-D110	800	10000	110 * 40 * M8 * 56
67951-Disc-1000p-10kv-D110	1000	10000	110 * 40 * M8 * 50
67951-Disc-1500p-7kv-D110	1500	7000	110 * 40 * M8 * 50
67951-Disc-2500p-4kv-D110	2500	4000	110 * 40 * M8 * 50
67951-Disc-500p-25kv-D140	500	25000	140 * 44 * M8 * 54
67951-Disc-800p-25kv-D140	800	25000	140 * 44 * M8 * 54
67951-Disc-1000p-20kv-D140	1000	20000	140 * 44 * M8 * 52
67951-Disc-2000p-10kv-D140	2000	10000	140 * 44 * M8 * 50
67951-Disc-500p-30kv-D200	500	30000	200 * 35 * M8 * 40
67951-Disc-1500p-30kv-D200	1500	30000	200 * 35 * M8 * 40
67951-Disc-3000p-13kv-D200	3000	13000	200 * 35 * M8 * 40
67951-Disc-5000p-12kv-D200	5000	12000	200 * 35 * M8 * 40
Reference Condensateurs Polyester	Capacit pF	Voltage Vcc	Dimensions D * Ep1 * T * Ep2
67951-Polyest-250p-16kv-D30	250	20000	30 * 20 * M5 * 35
67951-Polyest-500p-16kv-D30	500	20000	30 * 20 * M5 * 35
67951-Polyest-1000p-16kv-D40	1000	16000	40 * 20 * M5 * 35



Disc Assiettes



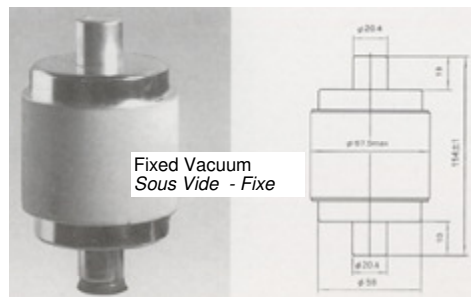
Disc Polyester

Feed Through Passe-Paroi



References Condensateurs Passe-Paroi	Capacit pF	Voltage Vcc	Dimensions D * Ep1 * T * Ep2
67951-PP-800p-3kv-D16 L40	800	3000	D16 * L40
67951-PP-800p-8kv-D30 L70	800	8000	D30 * L70
67951-PP-1000p-12kv-D40 L120	1000	12000	D40 * L120

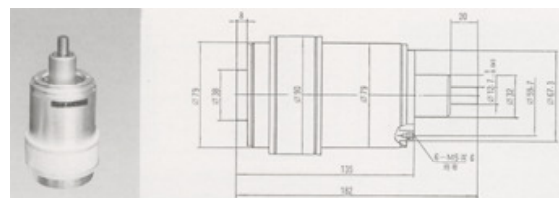
References Condensateurs Sous Vide Fixes	Capacit pF	Voltage Vcc	Dimensions D * Ep1 * T * Ep2
67951-Cond Vide D60 L165 0050pF = CKT-050-0035	50	25000	D60 * L165
67951-Cond Vide D60 L165 0100pF = CKT-100-0035	100	25000	D60 * L165
67951-Cond Vide D67 L115 0100pF = CKT-100-0033	100	25000	D67 * L115
67951-Cond Vide D67 L165 0150pF = CKT-150-0030	150	25000	D67 * L165



Fixed Vacuum Sous Vide - Fixe

Vacuum Variable Capacitors: They replace CV : cheaper and smaller Dimensions

References Condensateurs Sous Vide Variables	Capacit pF	Voltage Vcc	Dimensions D * Ep1 * T * Ep2
67951-Cond Var D80 L220 0400pF = CKTB 400 / 7.5 / 60	0.400	25000	D80 * L220
67951-Cond Var D80 L220 1000pF = CKTB 1000 / 3.5 / 60	0.1000	25000	D80 * L220



Variable Vacuum

Sous Vide - Variable

Tubes Electroniques

Electronic Tubes: Optimised characteristics (Higher μ & S ; Guarantee 6 months) and low cost : valves, thyatron, Glass triodes: 1kw, 1k5w & 3kw, Ceramic triodes: 3kw, 7kw, 12kw & 20kw.

Nous avons sélectionné une série de triodes aux caractéristiques améliorées et moins couteuses, de 1kw jusque 20

** Equivalent Tubes:* To improve the reliability of machine and the price of maintenance, we advise new products stronger and cheaper. When our technicians replace glass triode with ceramic triode, you win 50% immediately.

Nos techniciens vous conseillent pour choisir une triode équivalente. Vous économisez 50% sur les triodes verre.

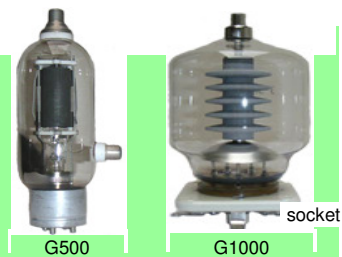
*** Tubes Testing :** It is better to test on our Power Tube-Meter instrument before to supply a new tube.

Il est préférable de tester une triode sur notre Lampe-mètre de puissance avant de commander une triode neuve.

*** Periodic checking:** HF blowback, connexion overheating, antflash failure, filament overheating, frequency tuning, charge alignment..... The prestation increase immediately : powerful, productivity and reliability.

Vérification périodiques de la machine: puissance HF, surchauffe des connexions, antflash, surchauffe du filament, fréquence, parallélisme outillage.... Ces prestations améliorent systématiquement : puissance, productivité et fiabilité

*** Clean destruction of old & worn triodes:** free of charges. If you send your old tubes to preserv ecological environme
Service gratuit. Il vous suffit de nous envoyer vos anciennes triodes pour préserver l'environnement.



G500

G1000



G1250

G1500



Ceramic
socket

G3000



socket

CA2500

CA3000

Airduet

CA9000 (D145)
CA12000 (D160)

References ERL Tubes	P Out kw	Anod Pw kw	Fil Volt V	Fil Cur A	Anod V kV	Anod Cu A	Dimensions Diam * High	Technology
67960-Th3C23	Thyatr	35A	2,5	7,0	3,0	1,50	38 * 135	Glass
67960-G500	0,20	0,20	10,0	4,5	3,0	0,30	73 * 250	Glass
67960-G1000	1,10	0,38	5,0	15,0	4,0	0,42	90 * 160	Glass
67960-G1250	1,5	0,40	10,0	10,0	4,0	0,45	116 * 220	Glass
67960-G1500	1,69	0,45	10,0	10,0	4,0	0,54	118 * 207	Glass
67960-G3000	3,00	0,95	6,3	32	6,0	0,75	141 * 265	Glass
67960-CA2500	3,50	1,50	6,3	30	7,5	1,00	100 * 170	Ceramic
67960-CA3000	7,00	3,50	6,0	35	7,5	1,25	102 * 180	Ceramic
67960-CA5000	10,00	5,00	6,3	60	7,0	2,20	123 * 180	Ceramic
67960-CA9000	25,00	8,00	5,8	145	12,0	5,00	145 * 220	Ceramic
67960-CA12000	30,00	10,00	5,8	150	12,0	5,50	160 * 220	Ceramic
67960-CA15000	40,00	15,00	6,3	160	12,0	6,00	180 * 250	Ceramic
67960-CA20000	60,00	20,00	10,0	160	12,0	8,00	205 * 300	Ceramic
68960-4-125	Tetrod	0,12	5,0	7	3,0		71 * 145	Glass
68960-4-400	Tetrod	0,40	5,0	15	4,0		90 * 162	Glass

Accessories:

67960-Socket G1000
67960-Socket G1500
67960-Socket G3000
67960-Connex 1C
67960-Chim D100
67960-Chim D123
67960-Chim D45 ou D160

67960-Overheating sensor

Ceramic Socket for : G1000 ; 4-125 ; 4-250 ; 4-400
Ceramic Socket for : G1500
Ceramic Socket for : G3000 ou TT2CA2500
Connectors for : CA3000 ; CA5000
Airduet for Diametre 100mm
Airduet for Diametre 123mm
Airduet for Diametre 160mm

OverHeating sensor for ceramic triodes

Equivalent Cross Glass References	P Out kw	Anod Pw kw	Fil Volt V	Fil Cur A	Anod V kV	Anod Cu A
TQ1/2	Thyatr		2,5	7,0	3,0	1,50
67960-3C23	Thyatr		2,5	7,0	2,5	1,60
T150	0,20	0,20	12,0	4,0	3,0	0,30
67960-G500	0,20	0,20	10,0	4,5	3,0	0,30
TB3/750	0,90	0,50	5,0	14,1	3,8	0,40
T380	1,10	0,38	5,0	15,0	4,0	0,42
67960-G1000	1,10	0,38	5,0	15,0	4,0	0,42
833A (Tregarne 2)	1,50	0,40	10,0	10,0	4,0	0,45
67960-G1250	1,50	0,40	10,0	10,0	4,0	0,45
TB4/1250	1,50	0,45	10,0	10,0	4,0	0,54
T500	1,60	0,45	10,0	10,0	4,0	0,54
5868	1,69	0,45	10,0	10,0	4,0	0,54
67960-G1500	1,69	0,45	10,0	10,0	4,0	0,54
TB5/2500	2,73	0,90	6,3	32	7,0	0,75
7092	2,73	0,95	6,3	32	6,0	0,75
B1153	2,73	0,95	6,3	32	6,0	0,75
T800	3,00	1,00	6,3	32	6,0	0,75
67960-G3000	3,00	0,95	6,3	32	6,0	0,75
T1000	3,50	1,00	7,5	30	5,0	1,00
TB5 renforcé	3,50	1,00	6,3	30	7,0	1,00
67960-CA2500	3,50	1,50	6,3	30	7,5	1,00
TH3T2100B	4,50	1,50	7,5	30	5,0	1,00
67960-CA3000	7,00	3,50	6,0	32	7,5	1,00

Equivalent Cross References	P Out kw	Anod Pw kw	Fil Volt V	Fil Cur A	Anod V kV	Anod Cu A
TH3T5100	6,00	2,00	7,5	55	5,0	3,00
67960-CA5000	10,00	5,00	6,3	60	7,0	2,50
ITL2-1	5,00	1,60	6,3	35	7,2	1,20
67960-CA3000	7,00	3,50	6,0	32	7,5	1,25
YD1150FL	6,00	1,10	6,3	33	6,0	1,00
ITL3-1	6,70	3,50	6,3	35	7,2	1,30
67960-CA3000	7,00	3,50	6,0	32	7,5	1,25
RS3010 cl	10,00	5,00	6,3	66	7,0	2,50
YD1160FL	8,80	2,50	6,3	66	6,5	2,20
ITL5-1	13,00	5,00	6,3	65	7,2	2,20
67960-CA5000	10,00	5,00	6,3	60	7,0	2,20
ITL9-1	25,00	8,00	5,8	145	12,00	5,00
67960-CA9000	25,00	8,00	5,8	145	12,00	5,00
YD1170	15,00	10,00	5,8	130	6,0	4,00
YD1173	22,00	10,00	5,8	130	10,0	4,00
YD1175	25,00	10,00	5,8	130	12,0	4,00
ITL12-1	33,00	12,00	5,8	145	12,0	5,00
67960-CA12000	30,00	11,00	5,8	150	12,0	5,00
67960-CA15000	40,00	15,00	6,3	160	12,0	6,00
67960-CA20000	60,00	20,00	10,0	160	12,0	8,00
ITL15-1	45,00	15,00	7,2	180	13,0	8,00



23 Rue Sonnevillie
59251 Allennes les Marais
Tél : +33(0)320536298
Fax : +33(0)320536308
WebSite:soudeuse-haute-frequence.com
Mail:transtec.hf@soudeuse-haute-frequence.com

Clinquants - Isolants Câbles

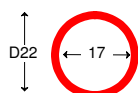
Feuillard cuivre: pour transférer l'énergie HF jusqu'à l'électrode, pour des écrans HF, des connexions.....

Copper strips: they are used to display power on electrode, screen, ground connexions.....

Référence	Materiau	Epaisseur	Taille
67980-Cu-0,35	Cuivre	0,35	300*300
67980-Cu-0,50	Cuivre	0,50	300*300
67980-Cu-1,50	Cuivre	1,50	500*500
67980-Laiton-0,35	CZ108	0,35	600*300
67980-Laiton-1,60	CZ108	1,60	600*300
67980-Cu-12*4*1000	Cuivre	4,00	1000*12
67980-Cu-20*5*1000	Cuivre	5,00	1000*20
67980-Laiton-I-2*15*1000	CZ108	2,00	1000
67980-Laiton-D22/d17	CZ108	2,50	1000
67980-Laiton-D33/d25	CZ108	3,50	1000
67980-Laiton-J25*27	CZ108	2,00	1400
67980-Contact masse -10°	Cu-Be	0,35	1000
67980-Contact masse -30°	Cu-Be	0,35	1000
67980-Contact masse +60°	Cu-Be	0,35	1000
67980-Contact masse 0°	Cu-Be	0,35	1000
67980-Graisse Cuivre	Pâte Cu		1kg



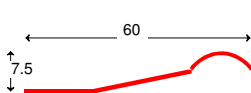
Le transfert d'énergie de la cavité à la matière est bonne, si la ligne de sortie couplée à l'électrode est en résonance avec la cavité.
Une maintenance régulière des éléments de contact électrique est importante pour préserver cette résonance et fiabiliser le fonctionnement de votre machine.



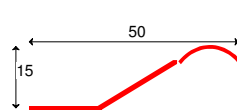
67980-Laiton-D22/d17



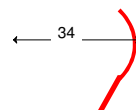
67980-Laiton-J25*27



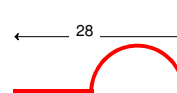
67980-Contact masse - 10°



67980-Contact masse - 30°



67980-Contact masse + 60°

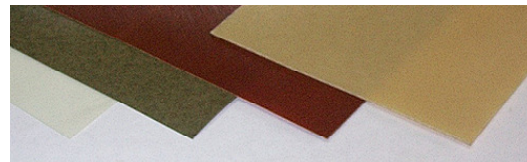


67980-Contact masse 0°

Feuilles isolantes: elles sont collées sur la table pour isoler la contre-électrode ou le marbre.

Insulating sheets: they are used to insulate the bulk of the table.

Référence	Epaisseur	Taille Longeur*largeur	Efficacité	Dureté
67980-Bakelite M -0,50	0,50	1000 *1000	Moyen	Moyen
67980-Carton -0,35-10met	0,35	10000 * 600	Haute	Moyen
67980-Frq HR -1,00	1,00	1000 * 600	Haute	Basse
67980-Frq LR -0,25	0,25	1000 *800	Basse	Haute
67980-Silicone-0,25	0,25	1400 * 600	Haute	Basse
67980-Téflon-0,50	0,50	1250 * 500	Isolant	Basse
67980-Téflon-1,00	1,00	1250 * 500	Isolant	Basse
67980-Téflon adhésif-0,35*44	0,35	30000 * 44	Isolant	Basse
67980-FrqLaiteux M	0,19	1000*600	Isolant	Haute

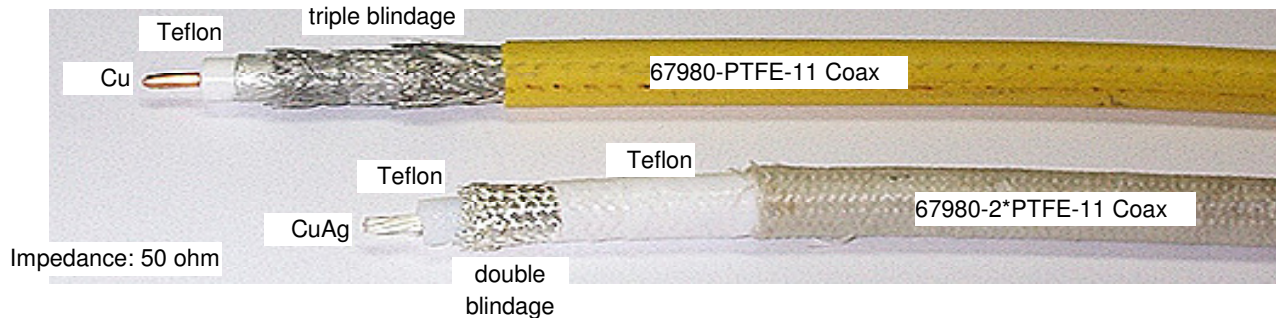


Pour souder et couper en même temps, il est plus efficace d'utiliser un matériau isolant dur.

Câbles coaxiaux: Pour relier une génératrice et une presse séparée: machine mobile, sur potence, faible puissance.

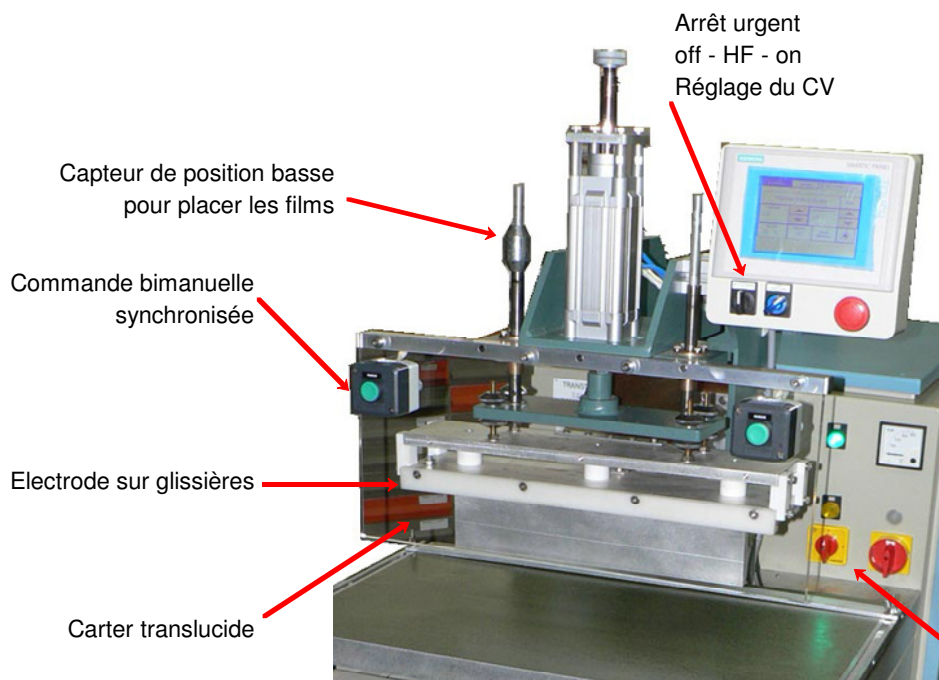
Coax cables: To link generator and separate press: mobile machines, crane, low power.

La longueur du câble doit être correcte pour obtenir une bonne efficacité sans reverbérations de la puissance de la fin du câble à la triode. Contacter notre service technique. Nous utilisons un appareil de mesure d'accord de charge (voir page 67961) pour déterminer la bonne longueur.



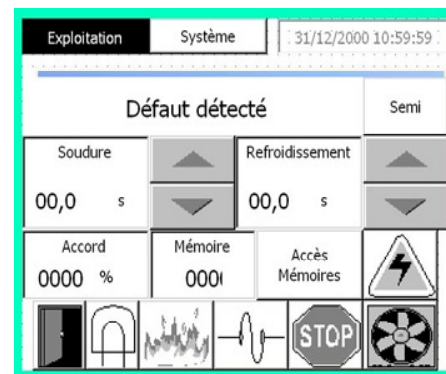
Référence	Puissance F< 30MHz	Matériau	Diamètre conducteur	Matériau Dielectric	Diam Dielect	Tension Max kV	Materiau Gaine	Diam Gaine	Reducing at 30MHz
67980-Coax-PTFE-11	2000	Cu	2,7	PTFE	7,2	1,5	PVC	10,8	1,5
67980-Coax-2*PTFE-11	3000	CuAg	7*0,76	PTFE	7,2	2,0	PTFE	10,8	1,1
67980-Coax-PE-14	5000	Cu	10*0,76	Polyéthyl	12,0	6,0	PVC	13,8	1,0
67980-Coax-PE-22	15000	Cu	D6,0	Polyéthyl	20,0	15,0	PVC	22,0	0,8
67980-Coax-Fiche M D11									
67980-Coax-Prise F D11									
67980-Coax-Fiche M D14									
67980-Coax-Prise F D14									
67980-Coax-Fiche F D22									
67980-Coax-Prise F D22									

Automate HF pour les Bâches



Ecran tactile ==>

- * Paramètres précis
- * Affichage du cycle et des défauts
- * Aide aux réglages et à la maintenance
- * Memorisation des paramètres



Exemple d'affichage des défauts

Automate renforcé pour les générateurs HF: ==> Entièrement isolé des perturbations - Toutes Entrées et Sorties filtrées ==>

L'automate est implanté avec des filtres spécifiques du 27MHz sur chaque câble : alimentation, optocoupleurs, relais. Ces précautions garantissent le bon fonctionnement dans des environnements de perturbation HF très sévères.

L'automate comprend toutes les fonctions des actionneurs modernes.

1°- Fonction de sécurité de presse selon les normes européennes

- * Arrêts urgents.
- * Commande bimanuelle synchronisée.
- * Descente basse pression.
- * Carter devant l'électrode: visibilité, sans obstacle pour le placement des bâches.
- * Mise en sécurité quelque soit l'état de la machine.

2°- Fonctions d'utilisation :

- * Descente pas à pas ; Arrêt juste au dessus de la table pour positionner les films ; Commande Haute Pression
- * Remontée complète en fin de soudure ou bien remontée pas à pas à quelques mm pour repositionner les films
- * Cycle de soudage manuel, semi-automatique ou complètement automatique

3°- Paramètres de soudage :

Démarrage en douceur ; Durée de soudage ; Refroidissement ; Position du CV (avec 67991-CV Servomot precision)

4°- Fonctions du générateur HF : Chauffage du filament ; Disjoncteur d'anode ; Antiflash ; Portes ; Ventilation

5°- Maintenance ==> Affichage des défauts ; Aide à la maintenance

References Automaton References Softwares	Description
679920-API & Touch screen	CPU 224XP + Touch screen + Memorization software ==> Pour l'utiliser, il faut ajouter le servomoteur de précision et la pédale de commande de presse.
67991-CV Servomot precision	Servomoteur de précision (1%) pour CV
67990-Foot switch	Pédale de commande de presse
679921-Anode current controler	Régulation de puissance = capteur & programme ==> Cycle = 1°- Démarrage doux ; 2°- Augmentation de puissance jusqu'à la Limite ; 3°- Puissance contrôlée; 4°- La puissance peut être contrôlée entre deux consignes.
679922-API productivity	Programme pour HF : productivité ==> Durée des cycles pour les devis; Moyennes; Compteur de production; ==> Enregistrements : journal ON/OFF ; Cumuls ; Produits.....
679923-API maintenance	Programme pour HF : maintenance ==> Affichage des défauts ; Journal des défauts ==> Durée de vie de la Triode ; Filtres ; Inspections ; Mesure des rayonnements