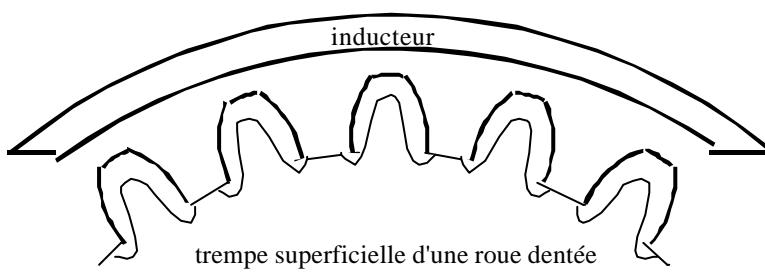


Le chauffage par induction fournit des **avantages importants** :

- * Haute densité d'énergie et localisation de l'effet thermique
- * Aucune inertie thermique
- * Chauffage directement à l'intérieur des pièces: pièces en mouvement, enceinte confinée
- * Absence de pollution des pièces par la source de chaleur: oxydation, décarburation
- * Automatisation très aisée grâce à la reproductibilité du processus et à la densité de puissance

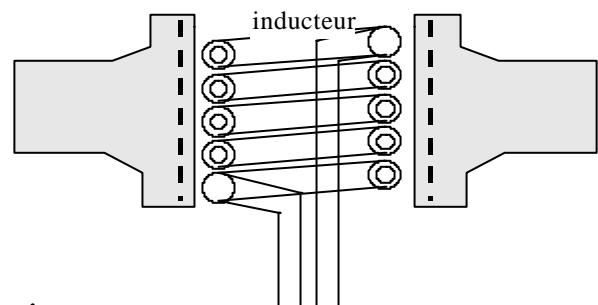
Ces propriétés permettent des **applications très nombreuses** :

- * Trempe ou recuit localisés sur de grosses pièces ou bien en surface
- * Four de fusion pour homogénéiser le matériau, four à canal
- * Soudage de tubes, brasage automatisée, soudage du verre, du plastique
- * Collage des pièces métalliques
- * Chauffage local des pièces avant formage: préparation du cintrage, emboutissage, sertissage.....
- * Traitement de surface sous atmosphère confinée ou sous vide
- * Préchauffage au défilé de moules de fonderie, chauffage de tapis roulant métallique



chauffage d'un moyeu avant l'emboutissage

d'un mandrin hexagonal



SERVICES et Fournitures annexes aux générateurs:

Pièces détachées spécifiques: thyristors rapides, transistors de puissance, condensateurs de puissance, câbles silicone, transformateurs à ferrite, cavaliers magnétiques.....

Etude et réalisation des inducteurs; Calculs de fréquence; Thermographie sur site;
Régulation de puissance et adaptation automatique de la résonance;
Automatisation des applications - Régulation rapide de température

Réparation des générateurs, Réfections et mise au point sur site
Location de générateurs