



Le traitement corona augmente le coefficient d'adhérence de la surface des plastiques par un arc électrique à haute tension et haute fréquence qui crée des microporosités. La qualité visuelle de la surface n'est aucunement altérée. L'état de surface est mesuré en Dynes/cm²; il est mesuré à 33 dynes en sortie d'extrudeuse et le traitement le remonte à 38, 40 ou 46 dynes.

APPLICATIONS TRES VARIEES:

- * Imprimerie du plastique en film ou en 3D: meilleure qualité, vitesse plus rapide, encres moins agressives.....
- * Collages, rubans adhésifs - Accrochage des mousses
- * Pellicules photos, rubans magnétiques.....
- * Antidéversement des bobines de films plastiques
- * Complexage sans colle: cartons, verre, aluminium
- * Aluminium ou papier: dégraissage, collage
- * Médical: Suppression du réticulage des spray, diminution de la mouillabilité des éprouvettes, détection des trous, collage d'embouts, stérilisation à l'ozone.....
- * Textile: Filabilité des fibres synthétiques ou naturelles

VARIOUS APPLICATIONS:

- * Plastics printing: film or 3D: to increase quality, speed or to decrease ink quantity.....
- * Gluing, adhesive rubber - Foam coupling
- * Photographic films, Magnetic rubbers.....
- * Antidéversement des bobines de films plastiques
- * Complex without glue: cardboard, glass, aluminium
- * Aluminium or paper: skimming, gluing
- * Medical: Removal of spray reticulate, decreasing of test tubes palatalization, holes detection, gluing of endssterilisation by ozone.....
- * Textile: Spining of synthetic ou natural fibers

