



23 rue sonneville
FR-59251 Allennes les marais
Tel : +33 (0) 320536298
Fax: +33 (0) 320536308

Soudeuse Ultrason USP-D



Les soudeuses ultrasons de la gamme USP-D ont été conçues et fabriquées grâce à la technologie CAD et CNC. Les solutions mécaniques et électriques ont été adoptées grâce à des conditions de travail optimales : possibilités d'ajustement étendues à une gamme d'applications variées.

Fiabilité des générateurs ultrasons qui assurent un processus de soudage en douceur.

Les soudeuses USP-D sont disponibles en 3 modèles :

- basique
- avec un plan de travail
- avec une colonne adaptable dans les lignes automatiques.

Le mouvement de la tête de soudure se termine par un système pneumatique sur guides prismatiques de haute précision.

La soudeuse a un switch mécanique pour vérifier la position de soudure actuelle. Un vaste choix de générateurs agrandit la gamme des versions disponibles, y compris les systèmes avec une fréquence de 20 à 36 kHz et une puissance de 1000 à 3000W.

Les générateurs sont techniquement avancés et totalement digitaux. Ils comprennent un écran éclairé et s'intègrent dans un cadre en métal élégant.

L'une des caractéristiques principales de cette soudeuse est le système de contrôle par le MICROPROCESSEUR

Dimensions : 600*500*120 mm

Table de travail : 600*500 mm

Hauteur de soudure : 100 mm max.

Table de travail 0 – 400 mm

Codeur

Valve proportionnelle

Trigger

Possibilité de gestion de l'amplitude



23 rue sonneville
FR-59251 Allennes les marais
Tel : +33 (0) 320536298
Fax: +33 (0) 320536308



MICROPROCESSEUR

La soudeuse est contrôlée par un microprocesseur de la dernière génération. Son programme est facile et rapide. La face avant a un clavier numérique avec les fonctions et un rétro-éclairage.

Les microprocesseurs ont les fonctions suivantes :

- Possibilité de stocker 10 programmes
- Possibilité de souder en mode temps, torsion, distance relatif et absolue
- Résolution du temps au 100^{ème} de secondes
- Codeur à résolution centésimale
- Mise au point de la pression de soudure grâce à une valve proportionnelle
- Mise au point de la fréquence
- Ajustement de la qualité de soudure
- Compteur de pièces avec tri des bonnes et des mauvaises.