



23 rue sonneville
FR-59251 Allennes les marais
Tel : +33 (0) 320536298
Fax: +33 (0) 320536308

Soudeuse Ultrason USPM-1020



Les soudeuses ultrasons de la gamme USP-D ont été conçues et fabriquées grâce aux technologies CAD et CNC.

- Les solutions mécaniques et électriques permettent de travailler dans des conditions optimales. Elles font de cette soudeuse, une soudeuse adaptable pour une large gamme d'applications.

La fiabilité des générateurs ultrasons est prouvée et assure un processus de soudage tout en douceur.

Les soudeuses USPM sont disponibles en 3 modèles :

- le modèle basique
- le modèle avec plan de travail
- le modèle avec une colonne (possibilité d'intégrer dans une ligne automatique).

Le mouvement du porte-outil se termine par un système pneumatique monté sur guides prismatiques de haute précision.

La soudeuse a un switch mécanique limite pour vérifier la hauteur de la soudure actuelle. Un vaste choix de générateurs agrandit la gamme des versions disponibles, en intégrant des fréquences de 20 à 36 kHz et une puissance de 500 à 3000W.

Les générateurs sont techniquement avancés et totalement digitaux. Ils ont un affichage rétro-éclairé et s'intègrent dans un boîtier en métal.

L'une des caractéristiques principales de cette soudeuse est certainement le système de contrôle du cycle géré par un MICROPROCESSEUR ;

Dimensions : 600*500*1200 mm

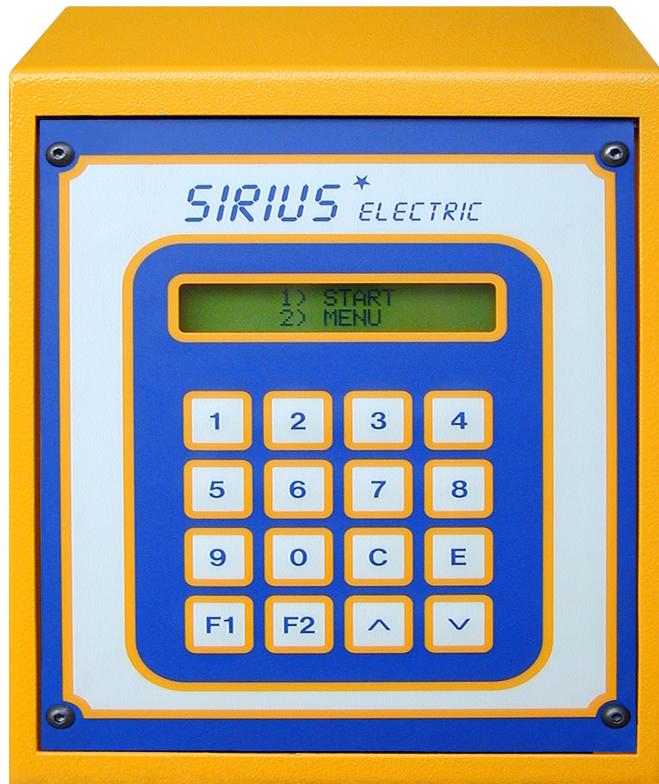
Table de travail : 600*500 mm

Hauteur de soudure : 100 mm max.

Table de travail 0 – 400 mm



23 rue sonneville
FR-59251 Allennes les marais
Tel : +33 (0) 320536298
Fax: +33 (0) 320536308



MICROPROCESSEUR

La soudeuse est contrôlée par un microprocesseur de la dernière génération. Son programme est facile et rapide. La face avant a un clavier numérique avec les fonctions et un rétro-éclairage.

Les microprocesseurs ont les fonctions suivantes :

- Possibilité de stocker 10 programmes
- Possibilité de souder en mode temps, torsion, distance relatif et absolue
- Résolution du temps au 100^{ème} de secondes
- Codeur à résolution centésimale
- Mise au point de la pression de soudure grâce à une valve proportionnelle
- Mise au point de la fréquence
- Ajustement de la qualité de soudure
- Compteur de pièces avec tri des bonnes et des mauvaises.