



FR-59251 Allennes Les Marais (Lille)

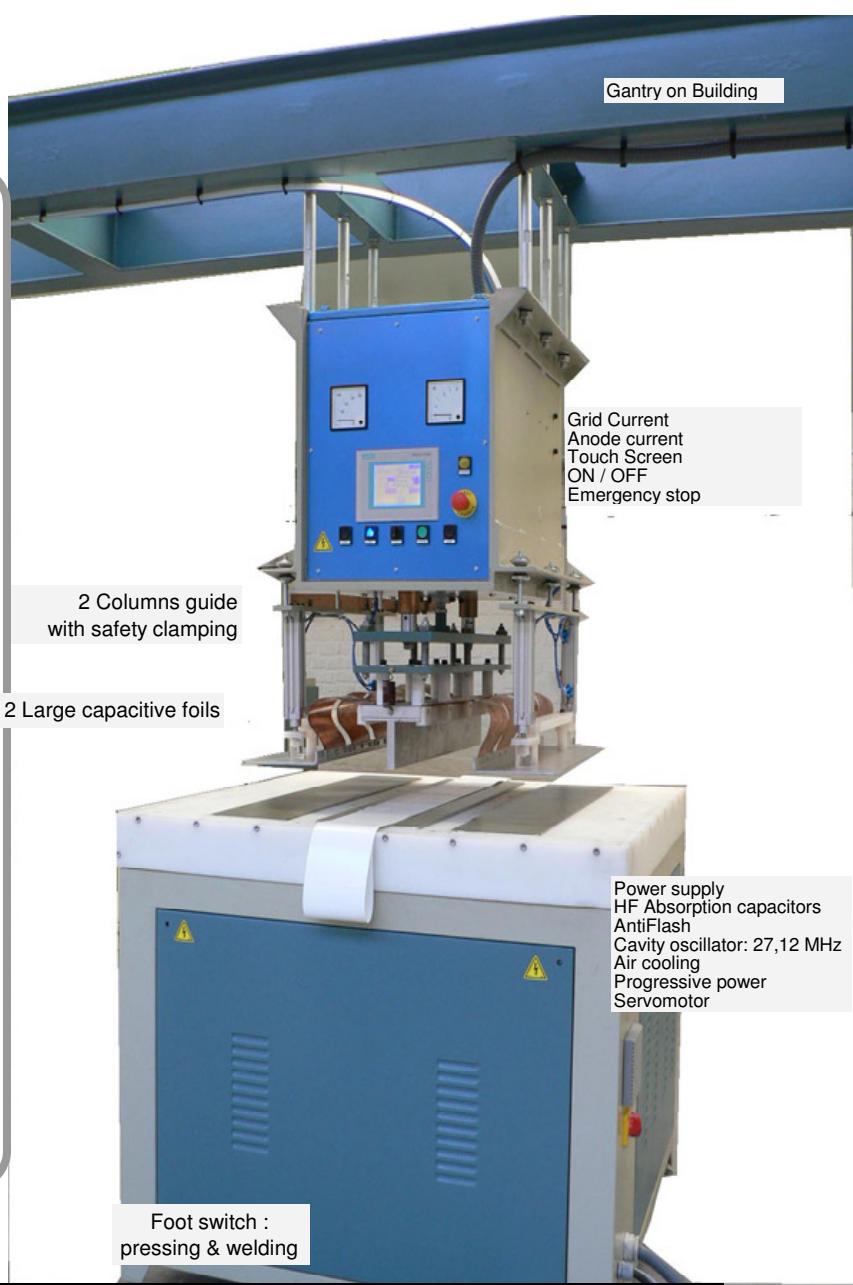
Phone: +33 (0) 320 53 62 98

Fax: +33 (0) 320 53 63 08

Website: <http://www.soudeuse-haute-frequence.com>

Courriel: transtec.hf@soudeuse-haute-frequence.com

Structure Suspendue



Utilisations:

- 1° Assemblage des laizes de longueur infinie. C'est la première opération pour la fabrication des structures souples.; juste avant le tracé et la découpe .
- 2° Finition des structures souples. Grâce à l'accessibilité de tous les cotés, il est possible de réaliser toutes les formes et pour toutes les dimensions.
- 3° Réparations de toutes les formes.

L'automate fournit toutes les fonctions ergonomiques :

- * Descente pas à pas.
- * Point d'arrêt à 5mm au dessus de la table pour ajuster les bâches avant de souder.
- * Blocage de la première laize par descente d'un retour de masse, commandée par une pédale.
- * Blocage de la seconde laize par descente d'un retour de masse, commandée par une seconde pédale.
- * Double commande bimanuelle pour commander la soudure.
- * Détection automatique des plots (pavés, renforts, décors) sans changer l'électrode ni les réglages.
- * Logiciels: paramétrage, productivité, maintenance.

Applications:

- * Stores, Tentes, Rideaux, Ecrans
- * Bâches, Bâches imprimées
- * Cloisons industrielles, portes, fenêtres
- * Chapiteau
- * Structures souples: cirques, piscines, taux de bateaux..
- * Réservoirs souples

Puissance : depends du matériau, épaisseur, surface, forme d'électrode, cadence: Généralement : 30 à 50 wHF/cm².

Dimensions des électrodes :

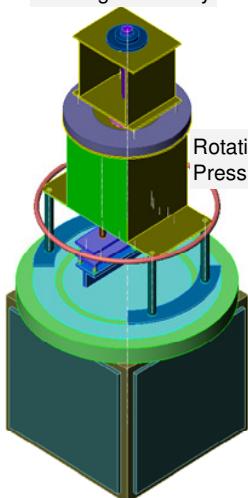
16000VA ==> 25*900

24000VA ==> 30*1200

Vous pouvez nous adresser un croquis, une photo ou bien des échantillons pour tester la soudabilité de vos produits

Presse Rotative

Bearings in Gantry



Hanged Welding Machines with rotative Press are completely universal. They can do all kind of work with minimum moving of tarpaulin.

With special form of electrode, you can realise easily windows, stars, corners....

La soudeuse suspendue à tête rotative est réellement universelle. Elle permet de réaliser des travaux de toutes formes avec un minimum manipulations de la bâche. Avec des électrodes de formes spécifiques, vous pouvez faire des hublots, des décos, des coins....

Bottom Generator

67321-Suspendue 16k-B-Rotative ==>

Electrode Length = 700

Rotation = 360°

Table Diameter = 1200

| References | Electrical Power VA | Output Power wHF | Table Sizes H * W * D mm | Electrod Length |
|---|---------------------|------------------|-------------------------------|--------------------|
| 67320-Suspendue 16k-B 67321-Suspendue 16k-B-Rotat | 16000 16000 | 8000 8000 | 1000*1000*1200 1000* D1200 | 800*25 700*25 |
| 67320-Suspendue 24k-B 67321-Suspendue 24k-B-Rotat | 24000 24000 | 12000 12000 | 1000*1100*1400 1000* D1400 | 1000*25 850*30 |
| 67320-Suspendue 32k-B 67321-Suspendue 32k-B-Rotat | 32000 32000 | 16000 16000 | 1000*1200*1600 1000* D1600 | 1200*35 1000*40 |
| 67329-Portique 5 mètres | | | | |

Specifications mécaniques:

- * Presse pneumatique ; D100 .. D160
- * Air comprimé 7 bar Maxi
- * Descente: pas à pas & basse pression
- * Détection de position basse et des cales
- * Course verticale = 150 mm & butée mécanique
- * Electrodes sur glissières => changement rapide ; Plateau de parallélisme.
- * Surface de soudure (dépends des matériaux) = 50 : 100 ; 170 ; 270 ; 400 cm².
- * Glissières latérales de placement des produits.

Specifications électriques:

- * Filtres secteur intégrés.
- * Transfo d'anode: 4 positions de puissance, avec rotateur. Démarrage doux.
- * Fréquence = 27 MHz stabilisée
- * Triode = TB4 ; ITL3 ; ITL5
- * Antiflash avec blocage de grille.

- * Automate Siemens LOGO avec afficheur.
- * Interrupteur "on - HF - off" pour réglages.
- * Arrêt d'urgence.
- * Commandes bimanuelles synchronisées.

Options générales:

- * Servomoteur sur CV avec commande manuelle
- * Servomotor on CV de précision
- * **Antiflash Ultrafast & de Sécurité**
- * Minuterie de refroidissement
- * Visée Laser
- * Double commandes * Pédale de commande
- * Préchauffage d'électrode

Options de régulation de puissance avec automate et servo-moteur sur le CV:

- * Régulation d'intensité d'anode.
- * Paramétrage automatique (50 produits): position CV, durées soudure et refroidissement
- * Ecran tactile et logiciels de gestion de production: journal de marche, productivité